



BLATT 100 –

DER NEUE STANDARD  
IM KORROSIONSSCHUTZ



# KORROSIONSSCHUTZSYSTEME FÜR VERKEHRSBAUPROJEKTE

Geprüft nach TL KOR – gelistet nach Blatt 100

**GEHOLIT  
+ WIEMER**  
LACK- UND KUNSTSTOFF-CHEMIE GMBH

# BLATT 100 – DER NEUE STANDARD FÜR KORROSIONSSCHUTZ VON STAHLBAUTEN

Stahlbauwerke entlang der Bundesfernstraßen sind täglich Belastungen ausgesetzt, die ohne zuverlässigen Korrosionsschutz deren Lebensdauer massiv verkürzen würden. Feuchtigkeit, Streusalz und mechanische Einwirkungen greifen ungeschützte Oberflächen an und führen zu Schäden, die Sicherheit, Tragfähigkeit und Wirtschaftlichkeit beeinträchtigen. Ein konsequent geplanter und ausgeführter Korrosionsschutz ist daher entscheidend, um Brücken, Geländer, Verkehrszeichenbrücken und weitere Bauteile dauerhaft funktionsfähig zu halten und teure Sanierungen zu vermeiden.

Mit Blatt 100 beginnt eine neue Phase im Korrosionsschutz von Stahlbauten: Innovation, Qualität und Nachhaltigkeit stehen im Fokus zukünftiger Schutzmaßnahmen gegen Korrosion. Das Regelwerk eröffnet Herstellern und Planern Spielraum für neue Beschichtungsstoffe und Systemaufbauten, die hohe Leistung, Umweltschutz und Wirtschaftlichkeit vereinen. Werden diese Potenziale konsequent genutzt, lassen sich Instandhaltungszyklen verlängern, Kosten senken und die Lebensdauer von Brücken, Stützwerken und anderen Stahlbauwerken deutlich erhöhen.

Mit der Einführung von Blatt 100 im Abschnitt 4-3 der ZTV-ING (Ausgabe 2025/02) schafft die Bundesanstalt für Straßenwesen (BASt) gemeinsam mit dem Bundesministerium für Digitales und Verkehr (BMDV) einen zukunftsweisenden Meilenstein.

Das neue Blatt ersetzt zahlreiche Einzelregelwerke, darunter die TL-Blätter 87, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95 und 97 und ist ein klar strukturiertes, modulares System, das Planung, Ausführung und Qualitätssicherung vereinfacht.





Spundbohlen im Werk beschichtet mit WIEREGEN-M100

## WARUM BLATT 100?

### **Längere Schutzdauer**

Blatt 100 fordert eine sehr hohe Schutzdauer, mit dem Ziel, Instandsetzungsintervalle deutlich zu verlängern. Für Stahlbauwerke und Stahlteile ist dies ein großer Schritt hin zu geringerem Wartungsaufwand und höherer Lebensdauer.

### **Performance statt Rezeptpflicht**

Anders als bei vielen bisherigen Vorschriften, bei denen genaue Rezepturen oder festgelegte Systemschemata vorgeschrieben waren, zählt nun die nachgewiesene Leistung. Jedes Beschichtungssystem muss klar definierte Prüfanforderungen erfüllen, die unabhängig von Substrat, Bindemittel oder Hersteller sind und Innovation möglich machen.

### **Höchste Anforderungen an Schichtdicke und Belastbarkeit**

Verbindlich sind Gesamtschichtdicken sowie zusätzliche Prüfungen.

### **Umwelt- und Ressourcenschutz**

Blatt 100 fördert nachhaltiges Bauen durch reduzierte VOC-Emissionen, effizientere Materialnutzung und verlängerte Instandsetzungszyklen. Damit leistet es einen wertvollen Beitrag zu Umweltschutz und Ressourceneffizienz.

## DIE VIER MODULE IM ÜBERBLICK

Blatt 100 definiert verschiedene Module, abgestimmt auf Untergrund und Vorbereitungsgrad. Alle Systeme müssen die Korrosivitätskategorie C5 mit der Schutzdauer "sehr hoch" erfüllen. Diese modulare Systematik ermöglicht eine zielgerichtete Auswahl des passenden Schutzsystems – abgestimmt auf Bauweise, Umgebungsbedingungen und Lebensdauieranforderungen:

### **Modul A – Korrosionsschutzsystem auf Stahl**

Für Neubauten sowie für Voll- und Teilerneuerungen von Bestandsbauwerken, wenn Oberflächen im Standardgrad Sa 2½ vorbereitet werden können, mit einer Schutzdauer von bis zu 50 Jahren.

### **Modul B – Korrosionsschutzsystem auf Stahl mit oberflächentoleranter Grundbeschichtung**

Speziell für Bestandsbauwerke, bei denen keine optimale Oberflächenvorbereitung möglich ist, mit einer Schutzdauer von ca. 25 Jahren.

### **Modul C – Korrosionsschutz auf Feuerverzinkung**

Für werksbeschichtete oder voll zu erneuernden, feuerverzinkten Bauteilen. Kombination aus Verzinkung und Beschichtung zur Erhöhung der Schutzdauer auf bis zu 50 Jahre.

### **Modul D – Korrosionsschutz auf Spritzverzinkung**

Für thermisch gespritzte Zinküberzüge. Eingesetzt bei werksseitiger Beschichtung oder Vollerneuerung mit einer Schutzdauer von bis 50 Jahren.

## VORTEILE

- Weniger Komplexität durch Wegfall zahlreicher TL-Blätter
- Klare Struktur durch eindeutige Modulsystematik für jede Anwendung
- Planungs- und Ausführungssicherheit durch definierte Anforderungen je Modul
- Zukunftssicherheit durch Bezug auf aktuelle Normen
- Höhere Qualitätssicherung durch reproduzierbare Standards



## GEHOLIT+WIEMER – INNOVATIVE BESCHICHTUNGSSYSTEME FÜR BLATT 100

Als Hersteller von hochwertigen Korrosionsschutzsystemen haben wir für die Anforderungen des neuen Blatts 100 speziell angepasste Beschichtungsstoffe entwickelt. Dabei stehen Nachhaltigkeit, Innovation und Wirtschaftlichkeit für uns im Vordergrund:

### **Nachhaltig und umweltschonend**

Unsere Systeme zeichnen sich durch besonders niedrige VOC-Anteile und hohe Ergiebigkeit aus. Das bedeutet weniger Materialverbrauch und geringere Umweltbelastung.

### **Innovativ**

Weiterentwickelte Rezepturen erfüllen die hohen Anforderungen an Schutzdauer und Leistungsfähigkeit, die Blatt 100 definiert.

### **Wirtschaftlich in der Anwendung**

Unsere Produkte sind so konzipiert, dass sie sich effizient und praxisnah verarbeiten lassen – für reibungslose Abläufe im Werk oder auf der Baustelle und geringere Gesamtkosten.

Mit dieser Kombination aus Umweltverträglichkeit, Leistungsfähigkeit und Applikationseffizienz leisten wir einen direkten Beitrag zu den Zielen von Blatt 100 – längere Schutzdauer, Ressourcenschonung und höchste Qualität im Korrosionsschutz von Stahlbauten.

## UNSERE ZUGELASSENEN STOFFE NACH BLATT 100

### MODUL A

| Blatt 100, Modul A (EP/PUR)<br>Korrosionsschutzsystem auf Stahl  |             |                  |                |    |            |           |         |
|--|-------------|------------------|----------------|----|------------|-----------|---------|
| Bezeichnung  | Stoff-Nr.   | Binde-<br>mittel | GB             | KS | ZB         | DB        |         |
|  |             |                  |                |    |            | EG-haltig | EG-frei |
| <b>GEHOLIT+WIEMER</b><br><b>Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH</b><br><b>Sofienstraße 36, 76676 Graben-Neudorf</b> |             |                  | Ablaufdatum:   |    | 28.07.2030 |           |         |
|  |             |                  | Datum der AfA: |    | 27.08.2025 |           |         |
| GEHOPON-E100R-Zink   | 100.1.1     | EP               | X              |    |            |           |         |
| GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1     | EP               |                | X  | X          |           |         |
| WIEREGEN-M100R-ZB  | 100.2.2     | PUR              |                |    | X          |           |         |
| WIEREGEN-M101R   | 100.3.30-74 | PUR              |                |    |            | X         |         |
| WIEREGEN-M100  | 100.3.75-99 | PUR              |                |    |            |           | X       |
| WIEREGEN-M100-Klarlack   | 100.3.00    | PUR              |                |    |            |           | X       |

### MODUL B

| Blatt 100, Modul B (EP/PUR)<br>Korrosionsschutzsystem auf Stahl mit oberflächentoleranter Grundbeschichtung      |             |                  |                |    |            |           |         |
|--|-------------|------------------|----------------|----|------------|-----------|---------|
| Bezeichnung  | Stoff-Nr.   | Binde-<br>mittel | GB             | KS | ZB         | DB        |         |
|  |             |                  |                |    |            | EG-haltig | EG-frei |
| <b>GEHOLIT+WIEMER</b><br><b>Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH</b><br><b>Sofienstraße 36, 76676 Graben-Neudorf</b> |             |                  | Ablaufdatum:   |    | 10.06.2030 |           |         |
|  |             |                  | Datum der AfA: |    | 27.08.2025 |           |         |
| GEHOPON-E100-Korrogrund  | 100.1.2     | EP               | X              |    |            |           |         |
| GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1     | EP               |                | X  | X          |           |         |
| WIEREGEN-M100R-ZB  | 100.2.2     | PUR              |                |    | X          |           |         |
| WIEREGEN-M101R   | 100.3.30-74 | PUR              |                |    |            | X         |         |
| WIEREGEN-M100  | 100.3.75-99 | PUR              |                |    |            |           | X       |
| WIEREGEN-M100-Klarlack   | 100.3.00    | PUR              |                |    |            |           | X       |

## MODUL C

| Blatt 100, Modul C (EP/PUR)<br>Korrosionsschutzsystem auf Feuerverzinkung  |             |                  |                |           |            |
|--|-------------|------------------|----------------|-----------|------------|
| Bezeichnung  | Stoff-Nr.   | Binde-<br>mittel | ZB             | DB        |            |
|  |             |                  |                | EG-haltig | EG-frei    |
| <b>GEHOLIT+WIEMER</b><br><b>Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH</b><br><b>Sofienstraße 36, 76676 Graben-Neudorf</b> |             |                  | Ablaufdatum:   |           | 10.06.2030 |
|  |             |                  | Datum der AfA: |           | 27.08.2025 |
| GEHOPON-E103-Protect   | 100.2.3     | EP               | X              |           |            |
| WIEREGEN-M101R   | 100.3.30-74 | PUR              |                | X         |            |
| WIEREGEN-M100  | 100.3.75-99 | PUR              |                |           | X          |
| WIEREGEN-M100-Klarlack   | 100.3.00    | PUR              |                |           | X          |

## MODUL D

| Blatt 100, Modul D (EP/PUR)<br>Korrosionsschutzsystem auf Spritzverzinkung                                       |             |                  |                |    |            |         |
|--|-------------|------------------|----------------|----|------------|---------|
| Bezeichnung  | Stoff-Nr.   | Binde-<br>mittel | Versiegelung   | ZB | DB         |         |
|  |             |                  |                |    | EG-haltig  | EG-frei |
| <b>GEHOLIT+WIEMER</b><br><b>Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH</b><br><b>Sofienstraße 36, 76676 Graben-Neudorf</b> |             |                  | Ablaufdatum:   |    | 30.01.2030 |         |
|  |             |                  | Datum der AfA: |    | 27.08.2025 |         |
| GEHOPON-E105R-ZB   | 100.2.4     | EP               | X              |    |            |         |
| GEHOPON-E105R-ZB   | 100.2.5     | EP               |                | X  |            |         |
| WIEREGEN-M101R   | 100.3.30-74 | PUR              |                |    | X          |         |
| WIEREGEN-M100  | 100.3.75-99 | PUR              |                |    |            | X       |
| WIEREGEN-M100-Klarlack   | 100.3.00    | PUR              |                |    |            | X       |



BESCHICHTUNGSSYSTEME NACH BAUTEIL-NUMMER GEMÄß ZTV-ING

Im Folgenden werden die Aufbauten der Beschichtungssysteme gemäß der Bauteilnummern der ZTV-ING mit Stand 2025/02 aufgeführt.

- 1    Modul 100-A: Korrosionsschutzsystem auf Stahl
- 1.1.1    Aufbau 1
- Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02
- Bauteil-Nr. 1.2.1 / 1.4 / 2.1.1 / 3.1b) / 3.2a) / 3.3.1a) / 3.3.1d) / 3.8.1b) / 4.1 / 6.1.1
- Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 400 µm

Gesamter Korrosionsschutz im Werk oder Vollerneuerung

| Oberflächenvorbereitung: Sa 2 ½        |                            |             |        |  |               |                                  |  |
|--|----------------------------|-------------|--------|--|---------------|----------------------------------|--|
| Schicht                                | Stoffbezeichnung           | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT<br>(in kg/m²) | VOC<br>(g/m²) | Farbtöne                         | Produktnummer                          |
| GB                                     | GEHOPON-E100R-Zink         | 100.1.1     | 80 µm  | 0,242  | 12            | grau<br>rötlich grau             | E100R-790<br>E100R-390                 |
| Kanten-<br>schutz                      | GEHOPON-E100R-ZB           | 100.2.1     | 80 µm  | 0,160  | 14            | rotbraun                         | E100R-8812                             |
| 1.ZB                                   | GEHOPON-E100R-ZB           | 100.2.1     | 120 µm | 0,240  | 22            | DB 702<br>DB 703<br>DB 601       | E100R-7602<br>E100R-7603<br>E100R-6601 |
| 2.ZB                                   | GEHOPON-E100R-ZB           | 100.2.1     | 120 µm | 0,240  | 22            |                                  |  |
| DB                                     | WIEREGEN-M101R             | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213  | 54            | Eisenglimmer-<br>farbtöne        | M101R-E                                |
|  | WIEREGEN-M100              | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158  | 22            | RAL-Farbtöne<br>(seidenglänzend) | M100-S                                 |
| Klarlack<br>(optional)                 | WIEREGEN-M100-<br>Klarlack | 100.3.00    | 30 µm  | 0,042  | 9             | transparent                      | M100-G0050                             |
| Summe (ohne Kantenschutz und Klarlack) |                            |             | 400 µm |  |               |                                  |  |

### 1.1.2 Aufbau 1

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02

- Bauteil-Nr. 1.2.1 / 1.4 / 2.1.1 / 3.1b) / 3.2a) / 3.3.1a) / 3.3.1d) / 3.8.1b) / 4.1 / 6.1.1

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 400 µm

Korrosionsschutz im Werk mit einer 2K-PUR-Zwischenbeschichtung als letzte Beschichtung, Applikation der Deckbeschichtung auf der Baustelle

| Oberflächenvorbereitung: Sa 2 ½                              |                            |             |        |   |            |                                  |
|--|----------------------------|-------------|--------|---|------------|----------------------------------|
| Schicht  | Stoffbezeichnung           | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²) | VOC (g/m²) | Farbtöne                         |
| Applikation im Werk  |                            |             |        |   |            |                                  |
| GB   | GEHOPON-E100R-Zink         | 100.1.1     | 80 µm  | 0,242                                       | 12         | grau<br>rötlich grau             |
| Kanten-<br>schutz  | GEHOPON-E100R-ZB           | 100.2.1     | 80 µm  | 0,160                                       | 14         | rotbraun                         |
| 1.ZB   | GEHOPON-E100R-ZB           | 100.2.1     | 160 µm | 0,320                                       | 29         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601       |
| 2.ZB   | WIEREGEN-M100R-ZB          | 100.2.2     | 80 µm  | 0,233                                       | 56         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601       |
| Zwischenreinigung bei PUR-ZB / Applikation auf der Baustelle |                            |             |        |   |            |                                  |
| DB   | WIEREGEN-M101R             | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213                                       | 54         | Eisenglimmer-<br>farbtöne        |
|  | WIEREGEN-M100              | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158                                       | 22         | RAL-Farbtöne<br>(seidenglänzend) |
| Klarlack<br>(optional)                                       | WIEREGEN-M100-<br>Klarlack | 100.3.00    | 30 µm  | 0,042                                       | 9          | transparent                      |
| Summe (ohne Kantenschutz und Klarlack)                       |                            |             | 400 µm |   |            |                                  |

1.2.1 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 1.2.4 / 3.8.1a)

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 320 µm

Gesamter Korrosionsschutz im Werk oder Vollerneuerung

| Oberflächenvorbereitung: Sa 2 ½        |                        |             |        |   |            |                            |  |
|--|------------------------|-------------|--------|---|------------|----------------------------|--|
| Schicht                                | Stoffbezeichnung       | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²) | VOC (g/m²) | Farbtöne                   | Produktnummer                          |
| GB                                     | GEHOPON-E100R-Zink     | 100.1.1     | 80 µm  | 0,242                                       | 12         | grau<br>rötlich grau       | E100R-790<br>E100R-390                 |
| Kanten-schutz                          | GEHOPON-E100R-ZB       | 100.2.1     | 80 µm  | 0,160                                       | 14         | rotbraun                   | E100R-8812                             |
| ZB                                     | GEHOPON-E100R-ZB       | 100.2.1     | 160 µm | 0,320                                       | 29         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601 | E100R-7602<br>E100R-7603<br>E100R-6601 |
| DB                                     | WIEREGEN-M101R         | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213                                       | 54         | Eisenglimmer-farbtöne      | M101R-E                                |
| Klarlack (optional)                    | WIEREGEN-M100-Klarlack | 100.3.00    | 30 µm  | 0,042                                       | 9          | transparent                | M100-G0050                             |
| Summe (ohne Kantenschutz und Klarlack) |                        |             | 320 µm |   |            |                            |  |



## 1.2.2 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 1.2.4 / 3.8.1a)

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 320 µm

Korrosionsschutz im Werk mit einer 2K-PUR-Zwischenbeschichtung als letzte Beschichtung, Applikation der Deckbeschichtung auf der Baustelle

| Oberflächenvorbereitung: Sa 2 1/2                             |                    |             |        |   |            |                                  |
|---|--------------------|-------------|--------|---|------------|----------------------------------|
| Schicht   | Stoffbezeichnung   | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²) | VOC (g/m²) | Farbtöne                         |
| Applikation im Werk   |                    |             |        |   |            |                                  |
| GB  | GEHOPON-E100R-Zink | 100.1.1     | 80 µm  | 0,242                                       | 12         | grau<br>rötlich grau             |
| Kanten-<br>schutz   | GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1     | 80 µm  | 0,160                                       | 14         | rotbraun                         |
| 1.ZB  | GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1     | 80 µm  | 0,160                                       | 14         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601       |
| 2.ZB  | WIEREGEN-M100R-ZB  | 100.2.2     | 80 µm  | 0,229                                       | 56         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601       |
| Zwischenreinigung bei PUR-ZB<br>Applikation auf der Baustelle |                    |             |        |   |            |                                  |
| DB  | WIEREGEN-M101R     | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213                                       | 54         | Eisenglimmer-<br>farbtöne        |
|   | WIEREGEN-M100      | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158                                       | 22         | RAL-Farbtöne<br>(seidenglänzend) |
| Summe (ohne Kantenschutz)                                     |                    |             | 320 µm |   |            |                                  |

1.3    **Aufbau 3**

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

-    **Bauteil-Nr. 3.4.2 / 5.4.3**

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 480 µm

| Oberflächenvorbereitung: Sa 2 ½ |                    |           |        |  |               |                            |  |
|---------------------------------|--------------------|-----------|--------|--|---------------|----------------------------|--|
| Schicht                         | Stoffbezeichnung   | Stoff-Nr. | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT<br>(in kg/m²) | VOC<br>(g/m²) | Farbtöne                   | Produktnummer                          |
| GB                              | GEHOPON-E100R-Zink | 100.1.1   | 80 µm  | 0,242  | 12            | grau<br>rötlich grau       | E100R-790<br>E100R-390                 |
| Kanten-<br>schutz               | GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1   | 80 µm  | 0,160  | 14            | rotbraun                   | E100R-8812                             |
| 1.ZB                            | GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1   | 130 µm | 0,260  | 13            | DB 702<br>DB 703<br>DB 601 | E100R-7602<br>E100R-7603<br>E100R-6601 |
| 2.ZB                            | GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1   | 140 µm | 0,280  | 25            |                            |  |
| DB                              | GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1   | 130 µm | 0,260  | 13            |                            |  |
| Summe (ohne Kantenschutz)       |                    |           | 480 µm |  |               |                            |  |

#### 1.4 Aufbau 4

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02

- Bauteil-Nr. 1.3a) / 3.3.4 / 5.4.3

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 480 µm

| Oberflächenvorbereitung: Sa 2 1/2 |                    |             |        |   |            |                                  |                          |
|-----------------------------------|--------------------|-------------|--------|---|------------|----------------------------------|--------------------------|
| Schicht                           | Stoffbezeichnung   | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²) | VOC (g/m²) | Farbtöne                         | Produktnummer            |
| GB                                | GEHOPON-E100R-Zink | 100.1.1     | 80 µm  | 0,242                                       | 12         | grau<br>rötlich grau             | E100R-790<br>E100R-390   |
| Kanten-<br>schutz                 | GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1     | 80 µm  | 0,160                                       | 14         | rotbraun                         | E100R-8812               |
| 1.ZB                              | GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1     | 160 µm | 0,320                                       | 29         | DB 702                           | E100R-7602               |
| 2.ZB                              | GEHOPON-E100R-ZB   | 100.2.1     | 160 µm | 0,320                                       | 29         | DB 703<br>DB 601                 | E100R-7603<br>E100R-6601 |
| DB                                | WIEREGEN-M101R     | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213                                       | 54         | Eisenglimmer-<br>farbtöne        | M101R-E                  |
|                                   | WIEREGEN-M100      | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158                                       | 22         | RAL-Farbtöne<br>(seidenglänzend) | M100-S                   |
| Summe (ohne Kantenschutz)         |                    |             | 480 µm |   |            |                                  |                          |



2. Modul 100-B: Korrosionsschutzsystem auf Stahl mit oberflächentoleranter Grundbeschichtung

2.1 Aufbau 1

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 7a)

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 440 µm

| Oberflächenvorbereitung: Sa 2 ½        |                         |             |        |   |            |                               |
|--|-------------------------|-------------|--------|---|------------|-------------------------------|
| Schicht                                | Stoffbezeichnung        | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²) | VOC (g/m²) | Farbtöne                      |
| GB                                     | GEHOPON-E100-Korrogrund | 100.1.2     | 80 µm  | 0,188                                       | 40         | sandgelb                      |
|  |                         |             |        |   |            | kieselgrau                    |
|  |                         |             |        |   |            | rotbraun                      |
| Kanten-schutz                          | GEHOPON-E100R-ZB        | 100.2.1     | 80 µm  | 0,160                                       | 14         | rotbraun                      |
| 1.ZB                                   | GEHOPON-E100R-ZB        | 100.2.1     | 140 µm | 0,280                                       | 25         | DB 702                        |
| 2.ZB                                   | GEHOPON-E100R-ZB        | 100.2.1     | 140 µm | 0,280                                       | 25         | DB 703                        |
| DB                                     | WIEREGEN-M101R          | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213                                       | 54         | DB 601                        |
|  | WIEREGEN-M100           | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158                                       |            | Eisenglimmer-farbtöne         |
| Klarlack (optional)                    | WIEREGEN-M100-Klarlack  | 100.3.00    | 30 µm  | 0,042                                       | 22         | RAL-Farbtöne (seidenglänzend) |
| Summe (ohne Kantenschutz und Klarlack) |                         |             | 440 µm |   | 9          | transparent                   |
|  |                         |             |        |   |            | M100-S                        |
|  |                         |             |        |   |            | M100-G0050                    |

## 2.2 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 7b)

Mindestgesamtschichtdicke ohne Kantenschutz gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 360 µm

| Oberflächenvorbereitung: Sa 2 1/2 |                         |             |        |   |            |                                    |  |
|-----------------------------------|-------------------------|-------------|--------|---|------------|------------------------------------|--|
| Schicht                           | Stoffbezeichnung        | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²) | VOC (g/m²) | Farbtöne                           | Produktnummer                          |
| GB                                | GEHOPON-E100-Korrogrund | 100.1.2     | 80 µm  | 0,188                                       | 40         | sandgelb<br>kieselgrau<br>rotbraun | E100-102<br>E100-732<br>E100-812       |
| Kanten-schutz                     | GEHOPON-E100R-ZB        | 100.2.1     | 80 µm  | 0,160                                       | 14         | rotbraun                           | E100R-8812                             |
| 1.ZB                              | GEHOPON-E100R-ZB        | 100.2.1     | 100 µm | 0,200                                       | 18         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601         | E100R-7602<br>E100R-7603<br>E100R-6601 |
| 2.ZB                              | GEHOPON-E100R-ZB        | 100.2.1     | 100 µm | 0,200                                       | 18         |                                    |  |
| DB                                | WIEREGEN-M101R          | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213                                       | 54         | Eisenglimmer-farbtöne              | M101R-E                                |
|                                   | WIEREGEN-M100           | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158                                       | 22         | RAL-Farbtöne (seidenglänzend)      | M100-S                                 |
| Summe (ohne Kantenschutz)         |                         |             | 360 µm |   |            |                                    |  |

3. Modul 100-C: Korrosionsschutzsystem auf Feuerverzinkung gemäß DIN EN ISO 1461-t Zn k

3.1 Aufbau 1

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- 1.2.5 / 2.1.1 / 2.2.2 / 3.1 / 3.6.2 / 3.8.1b) / 5.2.4 / 5.4.3 / 6.1.1

Mindestgesamtschichtdicke ohne Feuerverzinkung gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 240 µm

| Oberflächenvorbereitung: Sweep-Strahlen |                            |             |        |  |               |                                  |                                     |
|---|----------------------------|-------------|--------|--|---------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| Schicht                                 | Stoffbezeichnung           | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT<br>(in kg/m²) | VOC<br>(g/m²) | Farbtöne                         | Produktnummer                       |
| 1.ZB                                    | GEHOPON-E103-Protect       | 100.2.3     | 160 µm | 0,356  | 75            | DB 702<br>DB 703<br>DB 601       | E103-7602<br>E103-7603<br>E103-6601 |
| DB                                      | WIEREGEN-M101R             | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213  | 54            | Eisenglimmer-<br>farbtöne        | M101R-E                             |
|   | WIEREGEN-M100              | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158  | 22            | RAL-Farbtöne<br>(seidenglänzend) | M100-S                              |
| Klarlack<br>(optional)                  | WIEREGEN-M100-<br>Klarlack | 100.3.00    | 30 µm  | 0,042  | 9             | transparent                      | M100-G0050                          |
| Summe (ohne Klarlack)                   |                            |             | 240 µm |  |               |                                  |                                     |



### 3.2 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 3.3.4

Mindestgesamtschichtdicke ohne Feuerverzinkung gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 320 µm

| Oberflächenvorbereitung: Sweep-Strahlen |                      |             |        |   |            |                                  |                                     |
|---|----------------------|-------------|--------|---|------------|----------------------------------|-------------------------------------|
| Schicht                                 | Stoffbezeichnung     | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²) | VOC (g/m²) | Farbtöne                         | Produktnummer                       |
| 1.ZB                                    | GEHOPON-E103-Protect | 100.2.3     | 120 µm | 0,267                                       | 56         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601       | E103-7602<br>E103-7603<br>E103-6601 |
| 2.ZB                                    | GEHOPON-E103-Protect | 100.2.3     | 120 µm | 0,267                                       | 56         |                                  |                                     |
| DB                                      | WIEREGEN-M101R       | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213                                       | 54         | Eisenglimmer-<br>farbtöne        | M101R-E                             |
|   | WIEREGEN-M100        | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158                                       | 22         | RAL-Farbtöne<br>(seidenglänzend) | M100-S                              |
| Summe                                   |                      |             | 320 µm |   |            |                                  |                                     |

4. Modul 100-D: Korrosionsschutzsystem auf Spritzverzinkung

4.1 Aufbau 1

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02:

- Bauteil-Nr. 1.4 / 2.1.1 / 3.3.1a) / 5.4.3

Mindestgesamtschichtdicke ohne Spritzverzinkung, Versiegelung gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 240 µm

| Oberflächenvorbereitung: Sa 3        |  |             |        |   |            |                                  |  |
|--------------------------------------|--|-------------|--------|---|------------|----------------------------------|--|
| Schicht                              | Stoffbezeichnung                                 | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²) | VOC (g/m²) | Farbtöne                         | Produktnummer                          |
| Spritzverzinkung: 100 µm             |  |             |        |   |            |                                  |  |
| Sealer (innerhalb von 4 h ausführen) | GEHOPON-E105R-ZB<br>20 - 25 % verdünnt mit V-538 | 100.2.4     | 30 µm  | 0,065                                       | 13         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601       | E105R-7602<br>E105R-7603<br>E105R-6601 |
| 1.ZB                                 | GEHOPON-E105R-ZB                                 | 100.2.5     | 160 µm | 0,348                                       | 70         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601       | E105R-7602<br>E105R-7603<br>E105R-6601 |
| DB                                   | WIEREGEN-M101R                                   | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213                                       | 54         | Eisenglimmer-<br>farbtöne        | M101R-E                                |
|                                      | WIEREGEN-M100                                    | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158                                       | 22         | RAL-Farbtöne<br>(seidenglänzend) | M100-S                                 |
| Klarlack (optional)                  | WIEREGEN-M100-Klarlack                           | 100.3.00    | 30 µm  | 0,042                                       | 9          | transparent                      | M100-G0050                             |
| Summe (ohne Sealer und Klarlack)     |  |             | 240 µm |   |            |                                  |  |

## 4.2 Aufbau 2

Bauteil-Nummer gemäß ZTV-ING, Stand 2025/02

- Bauteil-Nr. 3.2a)

Mindestgesamtschichtdicke ohne Spritzverzinkung, Versiegelung gemäß ZTV-ING 4-3 (GSD): 320 µm

| Oberflächenvorbereitung: Sa 3        |  |             |        |   |            |                                 |
|--------------------------------------|--|-------------|--------|---|------------|---------------------------------|
| Schicht                              | Stoffbezeichnung                                 | Stoff-Nr.   | NDFT   | Theoretischer Verbrauch bei NDFT (in kg/m²) | VOC (g/m²) | Farbtöne                        |
| Spritzverzinkung: 100 µm             |  |             |        |   |            |                                 |
| Sealer (innerhalb von 4 h ausführen) | GEHOPON-E105R-ZB<br>20 - 25 % verdünnt mit V-538 | 100.2.4     | 30 µm  | 0,065                                       | 13         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601      |
| 1.ZB                                 | GEHOPON-E105R-ZB                                 | 100.2.5     | 120 µm | 0,261                                       | 52         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601      |
| 2.ZB                                 | GEHOPON-E105R-ZB                                 | 100.2.5     | 120 µm | 0,261                                       | 52         | DB 702<br>DB 703<br>DB 601      |
| DB                                   | WIEREGEN-M101R                                   | 100.3.30-74 | 80 µm  | 0,213                                       | 54         | Eisenglimmerfarbtöne            |
|                                      | WIEREGEN-M100                                    | 100.3.75-99 | 80 µm  | 0,158                                       | 22         | RAL-Farbtöne (seidenglänzend)   |
| Klarlack (optional)                  | WIEREGEN-M100-Klarlack                           | 100.3.00    | 30 µm  | 0,042                                       | 9          | transparent                     |
| Summe (ohne Sealer und Klarlack)     |  |             | 320 µm |   |            |                                 |
|                                      |  |             |        |   |            | M101R-E<br>M100-S<br>M100-G0050 |

## DEUTSCHLAND

**GEHOLIT+WIEMER**

**Lack- und Kunststoff-Chemie GmbH**

### **D-76676 Graben-Neudorf / Zentrale**

Sofienstraße 36

Tel.: +49 7255 99 0

Fax: +49 7255 99 199

### **D-47249 Duisburg**

Obere Kaiserswerther Straße 18

Tel.: +49 203 99 707 0

Fax: +49 203 99 707 10

### **D-01683 Nossen**

Gewerbestraße 8

Tel.: +49 35242 6565 0

Fax: +49 35242 6565 29

E-Mail: [info@geholit-wierner.de](mailto:info@geholit-wierner.de)

[www.geholit-wierner.de](http://www.geholit-wierner.de)

## FRANKREICH

**GEHOLIT S.a.r.l.**

### **F-67470 Seltz**

Route de Munchhausen

Tel.: +33 3 88 86 80 11

Fax: +33 3 88 86 13 21

E-Mail: [info@geholit.com](mailto:info@geholit.com)

## POLEN

**GEHOLIT Polska Sp.z o.o**

### **PL-32-500 Chrzanów**

ul. Stara Huta 7

Tel.: +48 32 623 21 33

+48 32 623 22 85

Fax: +48 32 623 21 71

E-Mail: [biuro@geholitpolska.pl](mailto:biuro@geholitpolska.pl)



LACK- UND KUNSTSTOFF-CHEMIE GMBH

[www.geholit-wierner.de](http://www.geholit-wierner.de)