

2K-PUR-HS Powłoka nawierzchniowa
Dopuszczenie TL/TP-KOR-Konstrukcje stalowe, Karta 94

■ **ZASTOSOWANIE** WIEREGEN-M94 to wysokiej jakości dwukomponentowa powłoka nawierzchniowa, posiadająca stabilność koloru. Łącznie z odpowiednimi podkładami i międzywarstwami tworzy doskonałą ochronę antykorozyjną konstrukcji stalowych.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** WIEREGEN-M94 zawiera jako środek wiążący poliakrylan ze specjalnym poliozocjanianem jako składnik utwardzający.

Najlepiej nanosić ten materiał na powierzchnię metodą airless. Przy jednokrotnym natrykiwaniu można osiągnąć grubość powłoki suchej 80 – 120 µm. Przy elementach z trudno dostępnymi miejscami lub filigranowych polecamy natrykiwanie airless wspomagane powietrzem. Malowanie pędzlem lub wałkiem jest również możliwe, wówczas uzyskuje się 60 – 80 µm i specyficzną strukturę powierzchni.

Wytrzymałość Materiał ten charakteryzuje się dobrą stabilnością koloru oraz doskonałą odpornością na wpływ warunków atmosferycznych, stąd też idealnie nadaje się do zabezpieczenia konstrukcji stalowych w budownictwie.

Łącznie z odpowiednimi podkładami i międzywarstwami (patrz tabela system powłok) uzyskuje się system antykorozyjny z doskonałą odpornością na uszkodzenia mechaniczne oraz na działanie agresywnej atmosfery, soli itp.

Dopuszczenia

- Powłoki mają dopuszczenie wg Blatt 94 (karta 94) zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw (TL/TP-KOR-Konstrukcje stalowe) Niemieckiego Instytutu Budowy Dróg. Powłoki te są poddawane regularnym kontrolom z zewnątrz. Inne kolory (bez numerów materiałów) odpowiadają danym Technicznych Warunków Dostaw (TL/TP-KOR-Konstrukcje stalowe).

■ **DANE TECHNICZNE**

Numer produktu	M94-E... (w zależności od koloru)	M94-S.... (w zależności od koloru)
Kolor	kolory z miką żelaza wg wzornika G+W	kolory RAL (inne kolory na zapytanie)
Stosunek mieszania	9 : 1 z utwardzaczem DX-10	7 : 1 z utwardzaczem DX-10
Stopień połysku		jedwabisty
Forma dostawy	po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do malowania	
Magazynowanie	w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 18 miesięcy	
Rozpuszczalnik	V-89	

Dane teoretyczne WIEREGEN-M94, M94-S6005

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,35	79	21	4,1	69	520
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
80		115		0,154	
				6,5	

WIEREGEN-M94, M94-E7602

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,7	85	15	3,6	71	420
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
80		115		0,190	
				5,2	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42***

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J (Farby dwuskładnikowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

System powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	GEHOPON-E87-Zink lub	70
	GEHOPON-E94-Metallgrund	80
Międzywarstwa	GEHOPON-E94-ZB	160
Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M94	80

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

■ **WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Powłoki:

Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża muszą zostać usunięte.

Temperatura powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5°C

Przy temperaturze powietrza / podłoża i przede wszystkim temperaturze materiału pomiędzy 5 a 15°C zalecamy ogrzanie materiału.

Względna wilgotność powietrza

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Mieszanie

Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 15 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowany podkład można nakładać na przygotowane podłoże.

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-89
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 – 0,58 mm Ciśnienie materiału: 200 – 350 bar	80 – 120 µm	do 3 %
Natryskiwanie airmix Dysza: 0,33 – 0,48 mm Ciśnienie materiału: 175 – 250 bar Ciśnienie dyszy rozpylającej: 2 – 4 bar	80 – 120 µm	do 3 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	60 – 80 µm	-

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalnik V-89

Czas pracy

ok. 4 godzin (w zależności od temperatury)

Czas schnięcia

(przy grubości powłoki suchej 80 µm i temperaturze ok. 20 °C)

pyłosuchy:

po ok. 1,5 – 2 godzinach

można dotykać:

po 14 – 16 godzinach

■ **OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.