

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU


- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-KOR, Blatt 87
- Wysokiej jakości 2K-PUR powłoka nawierzchniowa do konstrukcji stalowych
- Wymagane grubości powłok od 80 do 100 µm w aplikacji poprzez natryskiwanie, od ok. 60 µm w aplikacji poprzez malowanie pędzlem lub wałkiem
- Bardzo dobra możliwość przemalowania po oczyszczeniu podłoża

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M87

	M87-E....kolory z miką żelaza (wg wzornika G+W)	M87-S....kolory RAL (inne kolory na zapytanie) połysk jedwabisty
	Stosunek mieszania wg wagi 12:1 z utwardzaczem DX-4	Stosunek mieszania wg wagi 9:1 z utwardzaczem DX-10
	Rozpuszczalnik V-89	

WIEREGEN-M87/ Dane produktu¹⁾ kolory z miką żelaza

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	1,45	70,5	29,5	51,5	355
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	80	156	8,3	0,225	4,4

WIEREGEN-M87/ Dane produktu¹⁾ kolory RAL

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	1,35	73,5	26,5	59,0	435
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	80	135	6,1	0,185	5,4

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



	Airless	Pneumatyka	Wałek / Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,58	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 250	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej(bar)	-	3,0 do 4,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	80 do 100	80 do 100	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 3	4 do 6	0 do 1

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

	Czas żywotności mieszaniny przy	10 °C	20 °C	30 °C
		10 godzin	6 godzin	4 godziny
Czas schnięcia przy 80 µm DFT		Temperatura otoczenia		
		7 °C	23 °C	30 °C
	pyłosuchy:	≤ 5 godzin	≤ 2 godziny	≤ 1 godzina
	nie klei się:	≤ 24 godziny	≤ 4 godziny	≤ 2,5 godziny
	można transportować :	≤ 72 godziny	≤ 16 godzin	≤ 12 godzin
	można przemaalować:	10 °C po ok. 24 godz.	20 °C po ok. 16 godz.	30 °C po ok. 12 godz.

Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)



***) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Wymagane podkłady względnie międzywarstwy (zobacz strona 3)

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć

	Temperatury powietrza i podłoża ≥ 7 °C
	Względna wilgotność powietrza ≤ 80 % Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.


SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: Stal, śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkłady	GEHOPON-E87-Zink GEHOPON-E87-Metallgrund GEHOPON-E90RI-Metallgrund	80 80 80 do 160
	Międzywarstwy	GEHOPON-E87-ZB lub WIEREGEN-M87-ZB w 1 lub 2 cyklach produkcyjnych	80 do 160
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M87	80

Podłoże : Stal ocynkowana ogniowo wg DIN EN ISO 1461, z odpowiednim przygotowaniem podłoża

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Międzywarstwa	GEHOPON-E5-Protect w 1 lub 2 cyklach produkcyjnych GEHOPON-E87-ZB GEHOTEX-W91	80 do 160 80 80 do 120
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M87	80

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C3 do CX zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.