

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowy poliuretanowy lakier nawierzchniowy w połysku wysokim; w jednym cyklu pracy osiąga się grubość powłoki suchej 50 µm
- Typowe zastosowanie: maszyny budowlane, maszyny rolnicze, dźwigi samochodowe z wysokimi wymaganiami co do optyki
- Doskonała odporność kolorów na promieniowanie UV przy wpływie warunków atmosferycznych
- Przy zastosowaniu na podkładzie WIEREGEN-D177-Metallgrund (maksymalna grubość powłoki mokrej 75 µm) można lakierować po 15 minutach mokro w mokro

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M77N, połysk wysoki



M77N-H....(kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wagowo

2 : 1 z utwardzaczem DX-77N



Rozpuszczalnik V-77N (standardowy)
Rozpuszczalnik V-78 (szybsze schnięcie: temperatura otoczenia 10 - 20°C)

WIEREGEN-M77N / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	Ciała stałe objętościowo (mL/kg)
		1,20	77,5	22,5	69,0
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	50	69	0,090	11,1	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



Airmix

Penumatyka

Wałek /
Pędzel

Lepkość pracy (s) (kubek DIN 4 mm)	18 do 22	20 do 25	35 do 45
Rozmiar dyszy (mm) Kąt natryskiwania (stopień)	0,23 40 do 60	1,2 do 1,5	-
Ciśnienie materiału (bar)	100 do 120	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	2,5 do 3,5	3,0 do 5,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	30 do 50	30 do 50	30 do 50
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	8 do 12	6 do 10	0 do 2
 Czas żywotności mieszaniny	1 do 2 godzin (zależne od temperatury)		

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 50 µm DFT z rozpuszczalnikiem V-77N		Temperatura otoczenia 20 °C
	pyłosuchy:	po 60 – 90 minutach
	nie klei się:	po 6 – 8 godzinach
	można przemaalować/ transportować:	po 24 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Wymagane podkłady (zobacz poniżej)

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok



Temperatury powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
	Podkłady	WIEREGEN-D177-Metallgrund WIEREGEN-ACU-Metallgrund, M4-708 GEHOPON-E44R-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund
	Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-M77N

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.