

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowy poliuretanowy podkład HS pod lakiery nawierzchniowe w połysku wysokim, np. WIEREGEN-M77N, WIEREGEN-M26
- Typowe zastosowanie: maszyny budowlane, dźwigi samochodowe, w budowie maszyn z wysokimi wymaganiami co do optyki

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M77N-Metallgrund



M77N-701 srebrno-szary ok. RAL 7001
(inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wagowo
15 : 1 z utwardzaczem DX-77N



Rozpuszczalnik V-77N (standardowy)
Rozpuszczalnik V-78 (szybsze schnięcie)

WIEREGEN-M77N-Metallgrund / Dane produktu

7 8 9 + 4 5 6 x 1 2 3 - 0 =	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
		1,60	77,5	22,5	58,5
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	60	103	0,170	5,9	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



Airmix

Pneumaty-
ka

Walek /
Pędzel¹⁾

Lepkość pracy (s) (kubek DIN 4 mm)	50 do 60	50 do 60	60 do 80
Rozmiar dyszy (mm) Kąt natryskiwania (stopień)	0,28 40 do 60	1,3 do 1,5	-
Ciśnienie materiału (bar)	120 do 150	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	3,0 do 4,0	3,0 do 4,0	-
DFT ²⁾	60 do 80	60 do 80	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	5 do 8	5 do 8	0 do 2



Czas żywotności mieszaniny

4 do 6 godzin (zależne od temperatury)

¹⁾ zalecane tylko dla małych powierzchni

²⁾ DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

³⁾ WFT = Grubość powłoki mokrej (Wet Film Thickness)

Czas schnięcia przy 60 µm DFT z rozpuszczalnikiem V-78		Temperatura otoczenia 20 °C
	pyłosuchy:	po ok. 20 minutach
	nie klei się:	po ok. 50 minutach
	można przemaalować WIEREGEN-M77N transportować:	po ok. 30 minutach po ok. 4 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA


Przygotowanie podłoża


Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości pośredni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe


- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)

 **Temperatury powietrza i podłoża**
optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C, nie powyżej 40 °C

 maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkład	WIEREGEN-M77N-Metallgrund
Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-M77N WIEREGEN-M26

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wierner.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeżenie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.