

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowy poliuretanowy lakier nawierzchniowy w połysku wysokim dla wymaganej grubości powłok 50 µm
- Typowe zastosowanie: maszyny budowlane, maszyny rolnicze, dźwigi samochodowe z wysokimi wymaganiami co do optyki
- Doskonała odporność kolorów na promieniowanie UV przy wpływie warunków atmosferycznych
- W połączeniu z WIEREGEN-M77-Metallgrund (maksymalna grubość powłoki mokrej 60 µm) po 15 minutach możliwość lakierowania mokro w mokro

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M77, połysk wysoki



M77-H....(kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi

2 : 1 z utwardzaczem DX-77

wg objętości

1,6 : 1 z utwardzaczem DX-77



Rozpuszczalnik V-777 (standardowy: temperatura otoczenia 10 - 25°C)
Rozpuszczalnik V-560 (wolniejsze schnięcie: temperatura otoczenia 25 - 40°C)

WIEREGEN-M77 / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	1,25	82,0	18,0	74,5	595
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	50	67	0,085	11,5	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C





	Airmix	Penumatyka	Walek / Pędzel
Lepkość pracy (s) (kubek DIN 4 mm)	17 do 20	17 do 20	35 do 45
Rozmiar dyszy (mm) Kąt natryskiwania (stopień)	0,23 40 do 60	1,2 do 1,5	-
Ciśnienie materiału (bar)	100 do 120	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	3,0 do 4,0	3,0 do 5,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	30 do 40	30 do 40	30 do 40
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	6 do 10	6 do 10	0 do 2



Czas żywotności mieszanki

1 do 2 godzin (zależne od temperatury)

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 50 µm DFT z rozpuszczalnikiem V-777	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po 45 – 60 minutach
 nie klei się:	po 3 – 4 godzinach
 można przemaalować/ transportować:	po 24 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Wymagane podkłady (zobacz poniżej)

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok



Temperatury powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
	Podkłady	WIEREGEN-M77-Metallgrund WIEREGEN-M75-Metallgrund GEHOPON-E44R-Metallgrund
	Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-M77

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.