

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowy poliuretanowy podkład HS pod lakiery nawierzchniowe / gruntoemalie w połysku jedwabistym do wysokiego
- Typowe zastosowanie: maszyny budowlane, dźwigi samochodowe, w budowie maszyn z wysokimi wymaganiami co do optyki

## DANE TECHNICZNE

### WIEREGEN-M75-Metallgrund



M75-750 jasny szary (inne kolory na zapytanie)



#### Stosunek mieszania wg wagi

9 : 1 z utwardzaczem DX-10



Rozpuszczalnik V-562

### WIEREGEN-M75-Metallgrund / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	1,40	76,0	24,0	61,0	435
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
	60	98	0,140	7,1	

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C



	Airmix	Pneumatyka	Walek / Pędzel <sup>1)</sup>
Lepkość pracy (s) (kubek DIN 4 mm)	55 do 75	45 do 65	60 do 75
Rozmiar dyszy (mm)	0,28 do 0,33	-	-
Ciśnienie materiału (bar)	80 do 100	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	1,5 do 2,5	-	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	60	-	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 3	3 do 7	0 do 2




<sup>1)</sup> zalecane tylko dla małych powierzchni



#### Czas żywotności mieszaniny

3 do 4 godzin (zależne od temperatury)

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 60 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po ok. 25 minutach
 nie klei się:	po ok. 3 godzinach
 można przemaalować/ transportować:	po ok. 8 godzinach

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

#### Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

#### Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



#### Temperatury powietrza i podłoża


optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

## SYSTEMY POWŁOK

### PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 <b>Podkład</b>	WIEREGEN-M75-Metallgrund
<b>Gruntoemalia / Lakier nawierzchniowy</b>	WIEREGEN-D54R lub WIEREGEN-D154R WIEREGEN-M163 WIEREGEN-M26

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.