

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Bardzo szybkie utwardzanie przy 20 °C
- Doskonała mechaniczna odporność / doskonała odporność na zarysowania
- Produkt nadaje się do aplikacji elektrostatycznej dla wymaganej grubości warstwy suchej 80 µm

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M53R, połysk jedwabisty + połysk matowo-jedwabisty



M53R-S.... (połysk jedwabisty / kolory RAL, inne na zapytanie)
M53R-F....(połysk matowo-jedwabisty / kolory RAL, inne na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi

10 : 1 z utwardzaczem DX-4 (połysk jedwabisty)
15 : 1 z utwardzaczem DX-4 (połysk matowo-jedwabisty)



Rozpuszczalnik V-562

WIEREGEN-M53R-S.... / Dane produktu połysk jedwabisty

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)
		1,05	57,0	43,0
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)
	80	167	0,175	5,7

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airmix	Airless	Pneumatyka
Lepkość pracy (s) (kubek DIN 8 mm)	8 do 10	8 do 10	6 do 8
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,43	0,38 do 0,48	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 250	250 do 350	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	1,5 do 2,0	-	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	80	80	60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 2	0 do 2	2 do 5



Czas żywotności mieszaniny

4 do 6 godzin (zależne od temperatury)

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po ok. 30 minutach
 nie klei się:	po ok. 2 godzinach
 można przemaalować/ transportować:	po ok. 4 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



Temperatury powietrza i podłoża


optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkłady	WIEREGEN-M162R-Metallgrund GEHOPON-E45R-Metallgrund
Gruntoemalia / Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-M53R

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.