

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-ING, Blatt 50
- 2K poliuretanowa powłoka nawierzchniowa z dużą mechaniczną odpornością do zastosowania we wnętrzach szczelnie zespawanych dźwigarów skrzynkowych, do których wchodzenie możliwe jest tylko warunkowo
- Poprzez natryskiwanie airless uzyskuje się grubość powłoki 100 µm w jednym cyklu pracy
- Bardzo dobra możliwość przemaalowania po oczyszczeniu podłoża

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M50R



M50R-F9002, kolor ok. RAL 9002
nr materiału 650.97



Stosunek mieszania wagowo

17:1 z utwardzaczem DX-10



Rozpuszczalnik V-89

WIEREGEN-M50R / Dane produktu ¹⁾

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	1,45	76,0	24,0	60,0	415
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	100	166	5,8	0,240	4,2

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



Airless







Walek /
Pędzel

Rozmiar dyszy (mm)	0,38 do 0,63	-
Ciśnienie materiału (bar)	300 do 400	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej(bar)	-	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	100	80
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 4	0 do 4

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

**WSKAZÓWKI
DOTYCZĄCE
APLIKACJI**

	Czas żywotności mieszaniny przy	5 °C	15 °C	30 °C
		6 godzin	3 godziny	1 godzina

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia		
	5 °C	15 °C	30 °C
 pyłosuchy:	po 120 minutach	po 60 minutach	po 30 minutach
 nie klei się:	po 8 godzinach	po 4 godzinach	po 2 godzinach
 można przemaalować / transportować:	po 16 godzinach	po 8 godzinach	po 4 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)



**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

**WSKAZÓWKI
DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Wymagany podkład

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża np. poprzez czyszczenie, mycie

	Temperatury powietrza i podłoża ≥ 5 °C
	Względna wilgotność powietrza ≤ 80 % Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.

SYSTEMY POWŁOK**PRZYKŁADY**

Podłoże: stal, śrutowanie Sa 2 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, średni (G)			
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkład	GEHOPON-E50R-Metallgrund	100
	Powoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M50R	100

**OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wierner.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.