

WIEREGEN-M33S-Struktur
- Wskazówki do lakierowania strukturalnego -

2K-PUR Lakier strukturalny

Wskazówki do lakierowania strukturalnego

Produkt: WIEREGEN-M33S-Struktur, połysk jedwabisty
M33S-S.....(wg kolorów)

Parametry pracy

Lepkość dostawcza:	25 - 30 s / 8 mm kubek przepływowy	(dotyczy mieszaniny)
Lepkość natryskowa lakieru strukturalnego:	25 - 30 s / 8 mm kubek przepływowy	(dotyczy mieszaniny)

Parametry aplikacji

Lakierowanie strukturalne:	Aplikacja:	Natryskiwanie niskociśnieniowe
	Ciśnienie materiału:	0,5 - 1,0 bar (Pistolet ciśnieniowy) 2,5 – 4,0 bar (Pompa niskiego ciśnienia, zbiornik ciśnieniowy)
	Dysza:	1,5 – 2,5 mm
	Ciśnienie dyszy rozpylającej:	3,0 – 4,0 bar
	Przejścia krzyżowe:	1,0 – 2,0

Ze względu na wysoką tiksotropię lakieru nie polecamy z przyczyn technicznych lakierowania za pomocą pistoletu kubkowego.

Typowe lakierowanie strukturalne (efekt nakrapianej struktury) można osiągnąć z reguły tylko poprzez zastosowanie w procesie aplikacji niskiego ciśnienia (pistolety pneumatyczne).

Uwaga:

Przy aplikacjach natryskowych metodą airless i ariless ze wsparciem powietrznym można osiągnąć zwykle tylko efekt pomarańczowej skórki.

Ważne: Uzyskanie efektu struktury i wizualna postrzegalność połysku są bardzo zależne od parametrów aplikacji poprzez natryskiwanie. Radą służą nasi technicy.

Grubości warstwy suchej: 100 µm – 160 µm zależnie od struktury

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.