

**2K-PUR Powłoka nawierzchniowa
- dla szczególnych wymagań w zakresie zachowania koloru -**

■ **ZASTOSOWANIE** WIEREGEN-M29 to wysokiej jakości dwukomponentowa powłoka nawierzchniowa zapewniająca optymalną stabilność koloru stosowana do zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji i elementów stalowych.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** WIEREGEN-M29 zawiera jako środek wiążący poliakrylan ze specjalnym poliozocyanianem jako składnik utwardzający.

Najlepiej nanosić ten materiał na powierzchnię metodą airless. Przy jednokrotnym natryskiwaniu można osiągnąć grubość powłoki suchej 80 – 100 µm. Można też malować pędzlem lub wałkiem, wówczas można osiągnąć około 60 µm.

Wytrzymałość Materiał ten charakteryzuje się optymalną stabilnością koloru oraz dobrą odpornością na wpływ warunków atmosferycznych, stąd też idealnie nadaje się do zabezpieczenia konstrukcji stalowych w budownictwie. Łącznie z odpowiednim podkładem epoksydowym (patrz tabela systemy powłok) uzyskuje się optymalny system antykorozyjny z doskonałą odpornością na uszkodzenia mechaniczne oraz na działanie agresywnej atmosfery, soli itp.

Materiał ten jest odporny w warunkach suchych na temperatury do 120°C.

■ DANE TECHNICZNE	<u>WIEREGEN-M29</u>	<u>Utwardzacz</u>
Numer produktu	M29-S.... (w zależności od koloru)	DX-4
Kolor	kolory RAL (inne kolory na zapytanie)	
Stosunek mieszania	5,5 części	1 część
Stopień połysku	jedwabisty	
Forma dostawy	po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do malowania	
Magazynowanie	w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 18 miesięcy	
Rozpuszczalnik	V-89	

Dane teoretyczne WIEREGEN-M29, M29-S9010

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,35	73	27	6,3	58	430
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
80		138		0,186	
				5,4	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42***

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

***) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

System powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.	
	Produkt	Grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	GEHOPON-E87-Zink lub GEHOPON-E87-Metallgrund	70 80
	GEHOPON-E87-ZB lub WIEREGEN-M87-ZB w 1 – 2 cyklach pracy	80 – 160
Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M29	80

Podłoże	Stal ocynkowana ogniowo zgodnie z normą DIN EN ISO 1461	
Przygotowanie podłoża	Czyszczenie zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	GEHOPON-E5-Protect	80
Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M29	80

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Powłoki:

Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża muszą zostać usunięte.

**Temperatura powietrza i
podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10°C

Względna wilgotność powietrza maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Mieszanie Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 15 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowany podkład można nakładać na przygotowane podłoże.

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-89
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 – 0,58 mm Materialdruck: 150 bis 250 bar	80 – 100 µm	do 3 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza: 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 3 - 4 bar	80 – 100 µm	4 – 6 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	40 – 60 µm	do 1 %

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu Rozpuszczalnik V-562

Czas pracy

Temperatura otoczenia	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
maksymalny czas pracy	6 godz.	5 godz.	4 godz.

Okres czasu pomiędzy cyklami

Temperatura otoczenia	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Czas oczekiwania	minimalny 24 godz.	16 godz.	12 godz.
	maksymalny nieogran.	nieogran.	nieogran.

Czas schnięcia
stopień suchości zgodnie z DIN 53150 przy 80 µm

Temperatura otoczenia	+ 7 °C	+ 23 °C
Stopień suchości 1 (pyłosuchy)	≤ 5 godz.	≤ 2 godz.
Stopień suchości 6 (można dotykać)	≤ 72 godz.	≤ 16 godz.

■ **OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulocie oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.