

**2K-PUR Powłoka nawierzchniowa  
-optymalna trwałość koloru-**

■ **ZASTOSOWANIE** WIEREGEN-M20 to wysokiej jakości powłoka nawierzchniowa o optymalnej stabilności koloru. Produkt tworzy doskonałą ochronę antykorozyjną konstrukcji stalowych.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** WIEREGEN-M20 zawiera jako środek wiążący poliakrylan ze specjalnym poliizocyjanianem jako składnik utwardzający.

Najlepiej nanosić ten materiał na powierzchnię przez natryskiwanie metodą airless. Przy jednokrotnym natrykiwaniu można osiągnąć grubość powłoki suchej 80 µm. Można też malować pędzlem lub wałkiem, wówczas można osiągnąć około 50 µm.

**Wytrzymałość** Materiał ten charakteryzuje się stabilnością koloru oraz doskonałą odpornością na wpływ warunków atmosferycznych, stąd też idealnie nadaje się do zabezpieczenia konstrukcji stalowych w budownictwie.

Łącznie z odpowiednim podkładem epoksydowym ( zobacz tabelę: systemy powłok) uzyskuje się optymalny system antykorozyjny z doskonałą odpornością na uszkodzenia mechaniczne oraz na działanie agresywnej atmosfery, soli itp.

Materiał ten jest odporny w warunkach suchych na temperatury do 120°C.

■ <b>DANE TECHNICZNE</b>	<u>WIEREGEN-M20</u>	<u>WIEREGEN-M20</u>
<b>Numer produktu</b>	M20-F...(w zależności od koloru)	M20-M...(w zależności od koloru)
<b>Stosunek mieszania</b>	6 : 1 z utwardzaczem DX-4	6 : 1 z utwardzaczem DX-4
<b>Kolor</b>	wg RAL (inne kolory na zapytanie)	wg RAL (inne kolory na zapytanie)
<b>Stopień połysku</b>	matowo-jedwabisty	matowy
<b>Forma dostawy</b>	po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do malowania	
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 18 miesięcy	
<b>Rozpuszczalnik</b>	V-89	
<b>Dane teoretyczne</b>	WIEREGEN-M20, M20-F7047	

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,3	70	30	7	56	431
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )		Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
80		0,186		5,4	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
  - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- \* baza do obliczenia: zużycie w g/m<sup>2</sup> przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą  
UE o Emisji LZO 2004/42\*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J (Farby dwuskładnikowe Typ Lb**)	500 g/L	< 500 g/L

\*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

\*\*) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

**System powłok**

<b>Podłoże</b>	stal	
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Piaskowanie Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.	
	<b>Produkt</b>	<b>Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)</b>
<b>Podkład</b>	GEHOPON-E87-Zink lub GEHOPON-E87-Metallgrund	80
<b>Międzywarstwy</b>	GEHOPON-E87-ZB lub WIEREGEN-M87-ZB w 1 lub 2 cyklach produkcyjnych	80 – 160
<b>Powłoka nawierzchniowa</b>	WIEREGEN-M20	80

Podane systemy powłok przedstawiają przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE  
ZASTOSOWANIA**

**Przygotowanie podłoża**

Odpowiednie podkłady muszą być nienaruszone oraz czyste i suche. Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża muszą zostać usunięte.

**Temperatura powietrza i podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10°C

**Względna wilgotność powietrza**

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące aplikacji**

**Mieszanie**

Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 15 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowany podkład można nakładać na przygotowane podłoże.

### Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl (ok.)	Dodawanie rozpuszczalnika V-89
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 – 0,43 mm Ciśnienie materiału: ok. 200 bar	40 – 50 µm 80 µm	4 – 6 % do 3 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza: 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej: 3 - 4 bar	40 – 50 µm 80 µm	6 – 10 % 4 – 6 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	40 – 50 µm	do 2 %

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

### Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

### Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalnik V-89 lub V-562

### Czas pracy

4 – 6 godzin (w zależności od temperatury)

### Czas schnięcia

(przy grubości powłoki suchej 80 µm i temperaturze ok. 20 °C)

pyłosuchy: po ok. 30 min  
nie klei się: po 4 – 5 godzinach  
można lakierować: po 12 – 16 godzinach  
(WIEREGEN-M20)

### ■ OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.