

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-KOR, Blatt 97
- Wysokiej jakości, szybkoschnąca 2K poliuretanowa powłoka nawierzchniowa do konstrukcji stalowych
- Przy aplikacji natryskowej w jednym cyklu pracy osiąga się grubość powłoki suchej od 80 do 100 μm , poprzez malowanie pędzlem lub wałkiem ok. 60 μm
- Bardzo dobra możliwość przemaalowywania po oczyszczeniu podłoża

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M197R



M197R-S...kolory RAL
(inne kolory na zapytanie)
połysk jedwabisty



Stosunek mieszania wg wagi
11:1 z utwardzaczem DX-10



Rozpuszczalnik V-89

WIEREGEN-M197R/ Dane produktu¹⁾ kolory RAL

7 8 9 ± 4 5 6 × 1 2 3 + 0 . =	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa %)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	Ciała stałe objętościowo (mL/kg)
		1,35	73,0	27,0	58,0
	DFT * (μm)	Grubość powłoki mokrej (μm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	80	138	2,0	0,185	5,4

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 μm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI


Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airless	Pneumatyka	Wałek / Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,58	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 250	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	3,0 do 4,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (μm)	80 do 100	80 do 100	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 3	4 do 6	0 do 1

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

	Czas żywotności mieszaniny przy	5 °C	15 °C	30 °C
		6 godzin	4 godziny	3 godziny

Czas schnięcia przy 80 µm DFT		Temperatura otoczenia		
		5 °C	15 °C	30 °C
	pyłosuchy:	≤ 4 godziny	≤ 2 godziny	≤ 1 godzina
	nie klei się:	≤ 10 godzin	≤ 4 godziny	≤ 2,5 godziny
	można przemaalować / można transportować :	≤ 16 godzin	≤ 6 godzin	≤ 4 godziny

Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)



**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Wymagane podkłady względnie międzywarstwy (zobacz strona 3)

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża.


	Temperatury powietrza i podłoża ≥ 0 °C
	Względna wilgotność powietrza ≤ 80 % Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.


SYSTEMY POWŁOK

Podłoże: **Stal, śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4**

PRZYKŁADY

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkłady	GEHOPON-E97R-Zink GEHOPON-E97R-Metallgrund GEHOPON-E90RI-Metallgrund	80 80 80 do 160
	Międzywarstwy	GEHOPON-E97R-ZB GEHOPON-E97RX-ZB WIEREGEN-M97R-ZB WIEREGEN-M97RX-ZB w 1 lub 2 cyklach produkcyjnych	80 do 160
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M197R	80

Podłoże : **Stal ocynkowana ogniowo wg DIN EN ISO 1461,
z odpowiednio przygotowanym podłożem**

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Międzywarstwy	GEHOPON-E5-Protect w 1 lub 2 cyklach produkcyjnych GEHOPON-E97R-ZB GEHOPON-E97RX-ZB GEHOTEX-W91	80 do 160 80 80 80 do 120
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M197R	80

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C3 do CX zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.