

2K-PUR Gruntoemalia, szybkoschnąca

■ ZASTOSOWANIE

WIEREGEN-M16R jest dwukomponentową powłoką antykorozyjną do konstrukcji stalowych odporną na uszkodzenia mechaniczne. Przy niewielkim obciążeniu korozyjnym (kategoria korozyjności C1, C2 i C3-średnia zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-2) jako system jednowarstwowy z grubością warstwy suchej 100 µm, przy średnim obciążeniu korozyjnym (kategoria korozyjności C3-długa zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-2) jako system jednowarstwowy z grubością warstwy suchej 160 µm. Przy większym obciążeniu korozją należy stosować w systemach wielowarstwowych łącznie z odpowiednimi powłokami nawierzchniowymi (np. WIEREGEN-M97R).

■ OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

WIEREGEN-M16R posiada doskonałą przyczepność do stali i osiąga po 3 – 4 godzinach stopień suchości można dotykać (przy ok. 100 µm DFT i temperaturze 20 °C).

WYTRZYMAŁOŚĆ

Łącznie z odpowiednimi podkładami i ewentualnie z międzywarstwami tworzy doskonałe zabezpieczenie odporne na wilgoć lub działanie agresywnej atmosfery, jak i różnych chemikaliów.

POTWIERDZENIE
KWALIFIKACJI

Świadectwo KT-PB-110-1 A417882, Fraunhofer Institut IFAM, Bremen
Na podstawie wyżej wymienionego świadectwa potwierdzona jest grubość powłoki suchej 160 – 170 µm dla kategorii korozyjności C3, czas ochronny długi, zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-część 6.

■ DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M16R

WIEREGEN-M16R

Numer produktu

M16R-E.... (wg kolor RAL)

M16R-F.... (wg kolor RAL)

Kolor

kolory z miką żelaza
zgodnie z kartą wzorów G+W

kolory RAL
(inne kolory na zapytanie)

Stosunek mieszania

20 : 1 z DX-10

18 : 1 z DX-10

Możliwa jest praca również z dwukomponentowymi produktami w mieszalnikach. Radą służą nasi technicy.

Stopień połysku

matowo-jedwabisty

Forma dostawy

po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do malowania

Magazynowanie

w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy

Rozpuszczalnik

V-89

Dane teoretyczne

WIEREGEN-M16R, M16R-F9010, biały RAL 9010, połysk matowo-jedwabisty

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,4	73,5	26,5	6,5	57	400
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
100		175		0,250	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszanki
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.

* baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

WIEREGEN-M16R, M16R-E7601, szary ok. DB 701

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,5	76	24	6,3	57	368
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
100		0,272		3,7	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.

* baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

Dane zgodne z dyrektywą UE o Emisji LZO 2004/42*)

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

***) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

Systemy powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Powłoka jednowarstwowa	WIEREGEN-M16R	100

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	WIEREGEN-M16R	80
Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M97R	80

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie stalowe

Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.

Temperatura powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5°C

Względna wilgotność powietrza maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-89
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 – 0,68 mm Ciśnienie materiału: 200 – 350 bar	100 – 160 µm	do 2 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	80 µm	do 4 %

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czas pracy 4 – 6 godz. (zależne od temperatury)

Czas schnięcia
stopień suchości zgodnie z normą DIN EN ISO 9117-5 przy 100 µm DFT

temperatura otoczenia	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 20 °C
stopień suchości 1 (pyłosuchy)	≤ 60 min	≤ 45 min	≤ 30 min.
stopień suchości 3 (nie klei się)	3 - 4 godz.	2 - 3 godz.	1 - 2 godz.
stopień suchości 6 (można dotykać, można lakierować)	ok. 8 godz.	ok. 6 godz.	3 - 4 godz.

■ **OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.