

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Bardzo dobra przyczepność do różnego typu podłoży
- Doskonale nadaje się do elektrostatycznego natryskiwania przy wymaganej grubości powłoki 60 µm
- Bardzo szybkie utwardzanie, gotowy do wysyłki po 3 godzinach

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M166R, połysk jedwabisty



M166R-S... (kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi
7 : 1 z utwardzaczem DX-17



Rozpuszczalnik V-562 (standardowy: temperatura otoczenia 5 do 25 °C)
Rozpuszczalnik V-89 (wolniejsze schnięcie: temperatura otoczenia 20 do 35 °C)

WIEREGEN-M166R / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	1,45	69,0	31,0	49,0	335
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	60	122	0,180	5,6	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airmix	Pneumatyka	Walek / pędzel
Lepkość pracy (s) (kubek DIN 4 mm)	50 do 65	50 do 65	50 do 65
Rozmiar dyszy (mm)	0,28 do 0,38	1,1 do 1,5	-
Ciśnienie materiału (bar)	100 do 150	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	1,5 do 2,0	3,0 do 5,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	60	60	60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 2	0 do 2	0 do 2



Czas żywotności mieszaniny

1 do 2 godzin (zależne od temperatury)

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 60 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po 15 minutach
 nie klei się:	po 2 godzinach
 można przemaalować/ transportować:	po 3 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



Temperatury powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Podkłady	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie) GEWITEX-W144-Metallgrund WIEREGEN-M162R-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund
	Gruntoemalia / lakier nawierzchnniowy	WIEREGEN-M166R

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.