

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowa poliuretanowa gruntoemalia w połysku dla wymaganej grubości powłok do 100 µm dla kategorii korozyjności C1, C2 i C3 średnie
- Łącznie z odpowiednimi podkładami również dla dużych obciążeń korozyjnych

## DANE TECHNICZNE

### WIEREGEN-M163, połysk



M163-G... (kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



#### Stosunek mieszania wg wagi

7 : 1 z utwardzaczem DX-10



Rozpuszczalnik V-508 (standardowy: temperatura otoczenia 5 do 25 °C)  
Rozpuszczalnik V-560 (wolniejsze schnięcie: temperatura otoczenia 25 do 40 °C)

### WIEREGEN-M163 / Dane produktu

7 8 9 + 4 5 6 X 1 2 3 - 0 . =	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
		1,40	76,0	24,0	62,0
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
	100	160	0,230	4,3	

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C






	Airmix	Airless	Pneumatyka
<b>Lepkość pracy (s)</b> (kubek DIN 4 mm)	30 do 40	30 do 40	30 do 40
<b>Rozmiar dyszy (mm)</b>	0,33 do 0,43	0,33 do 0,43	1,5 do 1,8
<b>Ciśnienie materiału (bar)</b>	150 do 200	200 do 250	-
<b>Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)</b>	2,5 do 3,5	-	3,0 do 4,0
<b>DFT * w jednym cyklu pracy (µm)</b>	100	100	100
<b>Dodawanie rozpuszczalnika (%)</b>	8 do 12	8 do 12	8 do 12



#### Czas żywotności mieszaniny

2 godziny (dane odnoszą się do 20 °C)

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po 30 minutach
 nie klei się:	po ok. 4 godzinach
 można przemaalować/ transportować:	po ok. 14 godzinach

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA


### Przygotowanie podłoża


#### Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

#### Opcjonalne podkłady (zobacz poniżej)

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok

 **Temperatury powietrza i podłoża**  
optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C, nie powyżej 40 °C


 maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

## SYSTEMY POWŁOK

### PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 <b>Podkłady</b>	GEHOPON-E45R-Metallgrund WIEREGEN-M75-Metallgrund
<b>Lakier nawierzchniowy</b>	WIEREGEN-M163

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

 Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.