

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Bardzo dobra przyczepność do różnego typu podłoży
- Produkt nadaje się do aplikacji elektrostatycznej dla wymaganej grubości warstwy suchej 120 µm
- Uniwersalny do licznych zastosowań

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M162R, połysk jedwabisty



M162R-S.... (kolory RAL, inne na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi

15 : 1 z utwardzaczem DX-4



Rozpuszczalnik V-89 lub V-562

WIEREGEN-M162R / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)
	1,50	73,0	27,0	54,0 360
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)
	100	185	0,280	3,6

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airmix / Airless	Pneumatyka	Walek / Pędzel
Lepkość pracy (s) (kubek DIN 4 mm)	80 do 120	80 do 120	90 do 120
Rozmiar dyszy (mm)	0,38 do 0,48	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie materiału (bar)	125 do 200	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	1,5 do 2,0	3,0 do 5,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	100	100	60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 5	0 do 5	0 do 4



Czas żywotności mieszaniny

4 do 6 godzin (zależne od temperatury)

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po ok. 30 minutach
 nie klei się:	po ok. 1,5 godzinie
 można przemaalować/ transportować:	po ok. 4 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami:
śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4.
Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



Temperatury powietrza i podłoża


optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkłady	GEHOPON-EW19-Metallgrund GEHOPON-E87-Metallgrund GEHOPON-E90RI-Metallgrund WIEREGEN-M162R-Metallgrund
Gruntoemalia / Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-M162R

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wierner.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.