

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Bardzo dobra przyczepność do różnego typu podłoży
- Produkt nadaje się do aplikacji elektrostatycznej
- Łącznie z WIEREGEN-M165R (WIEREGEN-M166R względnie z WIEREGEN-M167R) w systemach powłok o podwyższonych wymaganiach dotyczących odporności

## DANE TECHNICZNE

### WIEREGEN-M162R-Metallgrund



M162R-735 jasny szary ok. RAL 7035 (inne kolory na zapytanie)



#### Stosunek mieszania wg wagi

16 : 1 z utwardzaczem DX-4



Rozpuszczalnik V-562 (standardowy: temperatura otoczenia 5 do 25 °C)  
Rozpuszczalnik V-89 (wolniejsze schnięcie: temperatura otoczenia 20 do 35 °C)

### WIEREGEN-M162R-Metallgrund / Dane produktu

7 8 9 + 4 5 6 x 1 2 3 - 0 =	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo	
	1,55	75,0	25,0	(%)	(mL/kg)
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
	80	144	0,220	4,5	

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C






	Airmix	Pneumatyka	Walek / Pędzel
<b>Lepkość pracy (s)</b> (kubek DIN 8 mm)	8 do 12	6 do 8	6 do 12
<b>Rozmiar dyszy (mm)</b>	0,28 do 0,33	1,5 do 2,0	-
<b>Ciśnienie materiału (bar)</b>	80 do 100	-	-
<b>Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)</b>	1,5 do 2,5	3,0 do 5,0	-
<b>DFT * w jednym cyklu pracy (µm)</b>	80 do 100	80 do 100	60
<b>Dodawanie rozpuszczalnika (%)</b>	0 do 3	3 do 5	0 do 5



#### Czas żywotności mieszaniny

4 do 6 godzin (zależne od temperatury)

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po 30 minutach
 nie klei się:	po 1,5 godzinie
 można przemaalować/ transportować:	po 4 godzinach

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

#### Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

#### Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



#### Temperatury powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

## SYSTEMY POWŁOK

### PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkłady	WIEREGEN-M162R-Metallgrund
Gruntoemalia / Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-M162R WIEREGEN-M165R WIEREGEN-M166R WIEREGEN-M167R

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.