

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Dwukomponentowa poliuretanowa powłoka antykorozyjna z większą odpornością mechaniczną dedykowaną do konstrukcji stalowych hal, urządzeń, maszyn
- W jednym cyklu pracy uzyskuje się 80 do 120 µm grubości powłoki dla kategorii korozyjności C1, C2 i C3, czas ochrony średni – do stali i ocynkowanych konstrukcji stalowych
- Potwierdzenie kwalifikacji dla stali przez Fraunhofer Institut IFAM, Bremen świadectwo KT-PB-110-13, A419810
- W połączeniu z odpowiednimi podkładami lub powłokami nawierzchniowymi również dla większych obciążeń korozyjnych
- Możliwość przemaalowania po oczyszczeniu podłoża

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-M15RN kolory RAL, połysk matowo-jedwabisty



M15RN-F.... (kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi

17 : 1 z utwardzaczem DX-10



Rozpuszczalnik V-89

WIEREGEN-M15RN Dane produktu / kolory RAL¹⁾

	Ciężar wł. (g/mL) 1,45	Ciała stałe (masa-%) 76,0	Zawartość LZO (masa-%) 24,0	Ciała stałe objętościowo (%) 60,0	(mL/kg) 415
	DFT * (µm) 100	Grubość powłoki mokrej (µm) 166	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾ 5,8	Zużycie (kg/m ²) ³⁾ 0,240	Wydajność (m ² /kg) 4,2

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) Baza do obliczenia: na 10 µm DFT wg odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI


Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airless	Pneumatyka	Walek / Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,53	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie materiału (bar)	300 do 400	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	4,0 do 6,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	100	100	80
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 2	5 do 10	0 do 4

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

	Czas żywotności mieszaniny	10 °C	20 °C	30 °C
		4 do 5 godzin	2 do 3 godzin	1 do 1,5 godziny

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia		
	10 °C	20 °C	30 °C
 pyłosuchy:	po 90 minutach	po 45 minutach	po 30 minutach
 nie klei się :	po 4 do 6 godzin	po 2 do 3 godzin	po 1 do 2 godzin
 można przemaalować/ transportować:	po 10 do 12 godzin	po 4 do 5 godzin	po 3 do 4 godzin

Dane zgodne z dyrektywą UE o emisji LZO 2004/42/EG*

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA



Przygotowanie podłoża

Stal

- Śrutowanie Sa 2 ½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4

Stal ocynkowana


- Ocynkowane elementy, na które miały wpływ warunki atmosferyczne lub kondensaty należy oczyścić metodą sweep (omiatanie ścierniwem). Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)

	Temperatury powietrza i podłoża ≥ 10°C
	względna wilgotność powietrza ≤ 80 % punkt rosy ≥ 3 °C


SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: stal, śrutowanie Sa 2 ½
zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT
	Powłoka antykorozyjna	WIEREGEN-M15RN	80 do 100
	Opcjonalna powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M29 WIEREGEN-M97R GEHOTEX-W92	80

Podłoże: stal ocynkowana ogniowo zgodnie z normą DIN EN ISO 1461,
czyszczenie zgodnie z normą 12944-4

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Powłoka antykorozyjna	WIEREGEN-M15RN	80 - 100

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C2 do C5 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.