

**NAJWAŻNIEJSZE  
WŁAŚCIWOŚCI  
PRODUKTU**

- Wodorozcieńczalna, dwukomponentowa poliuretanowa powłoka nawierzchniowa w połyku
- Pneumatyka i lakierowanie airmix dla wymaganej grubości powłok 40 do 50 µm
- Przemalowanie odpowiednich podkładów High-Solid możliwe po 1 – 2 godzinach

**DANE TECHNICZNE**

**WIEREGEN-DW55, połyk**



DW55-G....(kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



**Stosunek mieszania wg wagi**

5 : 1 z utwardzaczem DZ-53



Demineralizowana woda

**WIEREGEN-DW55 / Dane produktu**

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo	
				(%)	(mL/kg)
	<b>1,20</b>	<b>57,0</b>	<b>&lt; 7</b>	<b>48,0</b>	<b>400</b>
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
	<b>40</b>	<b>83</b>	<b>0,100</b>	<b>10,0</b>	

**WSKAZÓWKI  
DOTYCZĄCE  
APLIKACJI**

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C



Airmix

Pneumatyka  
/ zbiornik  
ciśnieniowy

Walek /  
Pędzel




<b>Lepkość pracy (s)</b> (kubek DIN 4 mm)	<b>20 do 30</b>	<b>20 do 30</b>	<b>50 do 80</b>
<b>Rozmiar dyszy (mm)</b>	<b>0,28 do 0,33</b>	<b>1,5 do 1,8</b>	-
<b>Ciśnienie materiału (bar)</b>	<b>100 do 150</b>	-	-
<b>Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)</b>	<b>1,5 do 2,5</b>	<b>4,0 do 5,0</b>	-
<b>DFT * w jednym cyklu pracy (µm)</b>	<b>40 do 50</b>	<b>40 do 50</b>	<b>40 do 50</b>
<b>Dodawanie wody (%)</b>	<b>15</b>	<b>15</b>	<b>0 do 3</b>



**Czas żywotności mieszaniny**

2 godziny przy 20°C (zależne od temperatury)

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)


Czas schnięcia przy 40 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po 50 minutach
 nie klei się:	po 4 godzinach
 można przemaalować/ transportować:	po 8 godzinach


## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża


#### Wymagane podkłady (zobacz poniżej)

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok


 **Temperatury powietrza i podłoża**  
optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C, nie powyżej 40 °C

 maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

## SYSTEMY POWŁOK PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 <b>Podkłady</b>	GEHOPON-EW19-Metallgrund GEHOPON-E44R-Metallgrund GEHOPON-E90RI-Metallgrund
<b>Lakier nawierzchniowy</b>	WIEREGEN-DW55

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

 Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.