

**2K-PUR Hydro Powłoka nawierzchniowa  
jedwabista**

■ **ZASTOSOWANIE** WIEREGEN-DW53 jest dwukomponentową gruntoemalią przeznaczoną do ochrony antykorozyjnej m.in. konstrukcji stalowych, maszyn, urządzeń. Przy niewielkim obciążeniu korozyjnym (kategoria korozyjności C2 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-2) jako jednowarstwowy system o łącznej grubości powłoki 80 µm.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** WIEREGEN-DW53 zawiera jako środek wiążący wodorozcieńczalny poliakrylan ze specjalnym poliizocyjanianem jako środek utwardzający.

Najlepiej nanosić ten materiał poprzez natryskiwanie pneumatyczne. Przy jednokrotnym cyklu produkcyjnym osiąga się grubość powłoki suchej 60 do 80 µm. Malowanie pędzlem lub wałkiem zalecamy tylko do mniejszych powierzchni.

**Wytrzymałość** Produkt ten łącznie z odpowiednimi podkładami tworzy system antykorozyjny z doskonałą odpornością na uszkodzenia mechaniczne, jak i na agresywną atmosferę, sole itp.

■ **DANE PRODUKTU** WIEREGEN-DW53 Utwardzacz

**Numer produktu** DW53-S (w zależności od koloru) DZ-53

**Stosunek mieszania** 100 części 15 części

**Stopień połysku** połysk jedwabisty

**Lepkość dostawcza  
DIN 53211/4 mm** 50 do 70 s

**Magazynowanie** w oryginalnych opakowaniach co najmniej 6 miesięcy

**Rozpuszczalnik** demineralizowana woda

**Dane teoretyczne** WIEREGEN-DW53, DW53-S1004

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,4	68	< 6	1,5	56	400
Grubość powłoki suchej DFT mokrej (µm)		Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )		Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
60 108		0,150		6,7	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- \* baza do obliczenia: zużycie w g/m<sup>2</sup> przy DFT 10 µm

**System powłok** Odpowiedni podkład do powierzchni stalowych:

GEHOPON-EW18-METALLGRUND

**Dane zgodne z dyrektywą UE o Emisji LZO 2004/42\*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J( Farby dwuskładnikowe Typ Wb**)	140 g/L	< 140 g/L

\*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

\*\*) Typ Wb – farby wodorocieńczone

■ **Wskazówki dotyczące aplikacji**

**Przygotowanie podłoża** Metalicznie czyste lub wysrutowane do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4.

**Temperatura powietrza i podłoża** optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C

**Względna wilgotność powietrza** optymalnie 40 do 60 %, maksymalnie 80 %  
Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni musi być podczas aplikacji o 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące aplikacji**

**Mieszanie** Materiał połączyć z utwardzaczem i dokładnie wymieszać maszynowo.

**Metody pracy**

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej	Dodawanie zdeminiarizowanej wody
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza: 1,5 – 1,8 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 4-5 bar Lepkość pracy: 20 – 30 s DIN 53211/4 mm	50 – 70 µm	ok. 10 %
Zbiornik ciśnieniowy Dysza 1,5 – 1,8 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 4-5 bar Lepkość pracy: 25 – 35 s DIN 53211/4 mm	50 – 70 µm	ok. 5 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	40 – 60 µm	-

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

- Czyszczenie sprzętów** powłoka (płynny lakier): wodą  
wyschnięty lakier: płynem do przepłukiwania V-407 lub V-411  
Sprzęty zamoczyć na krótki czas.
- Czas pracy** ok. 2 godzin przy temperaturze 20 °C (zależne od temperatury)
- Czas schnięcia** (przy temperaturze 20°C i 50 % wilgotności względnej)
- |                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| pyłosuchy            | po 50 minutach       |
| nie klei się         | po 4 – 5 godzinach   |
| można lakierować     | po 12 godzinach      |
| można transportować: | po 16 – 24 godzinach |

■ **OCHRONA ZDROWIA  
I OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.