

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Gotowy do wysyłki po 90 minutach utwardzania przy 20 °C
- Doskonała odporność mechaniczna, doskonała oporność na zarysowania
- Bardzo dobra przyczepność do różnego typu podłoży
- Przed przemalowaniem utwardzonych powłok WIEREGEN-D54R zalecane jest zeszlifowanie powierzchni

## DANE TECHNICZNE

### WIEREGEN-D54R, połysk jedwabisty



D54R-S....(kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



#### Stosunek mieszania wagowo

4 : 1 z utwardzaczem DX-30



Rozpuszczalnik V-562 (standardowy: temperatura otoczenia 5 do 25 °C)  
Rozpuszczalnik V-560 (wolniejsze schnięcie: temperatura otoczenia 25 do 40 °C)

### WIEREGEN-D54R / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo	
	1,30	75,0	25,0	(%)	(mL/kg)
	63,0	485			
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
	120	190	0,250	4,0	

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C






	Airmix	Pneumatyka	Wałek / Pędzel
<b>Lepkość pracy (s)</b> (kubek DIN 4 mm)	50 do 65	50 do 65	50 do 65
<b>Rozmiar dyszy (mm)</b>	0,28 do 0,33	1,5 do 2,0	-
<b>Ciśnienie materiału (bar)</b>	120 do 150	-	-
<b>Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)</b>	1,5 do 2,0	3,0 do 5,0	-
<b>DFT * w jednym cyklu pracy (µm)</b>	120	120	40
<b>Dodawanie rozpuszczalnika (%)</b>	0 do 5	0 do 5	0 do 5



#### Czas żywotności mieszaniny

45 do 60 minut (dane odnoszą się do temperatury 20 do 25°C)

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 120 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po 30 minutach
 nie klei się:	po 60 minutach
 można przemaalować/ transportować:	po 90 minutach

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

#### Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości pośredni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

#### Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: omiatanie ścierniwem (sweepen) wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



#### Temperatury powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

## SYSTEMY POWŁOK

### PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkłady	WIEREGEN-M75-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund GEHOPON-E44R-Metallgrund GEHOPON-E45R-Metallgrund
Gruntoemalia / Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-D54R

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wierner.de](http://www.geholit-wierner.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.