

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Gotowy do wysyłki po 90 minutach utwardzania przy 20 °C
- Doskonała odporność mechaniczna, doskonała oporność na zarysowania
- Bardzo dobra przyczepność do różnego typu podłoży
- Przed przemalowaniem utwardzonych powłok WIEREGEN-D54R zalecane jest zeszlifowanie powierzchni

DANE TECHNICZNE

WIEREGEN-D54R, połysk jedwabisty



D54R-S....(kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi

5 : 1 z utwardzaczem DX-29



Rozpuszczalnik V-562 (standardowy: temperatura otoczenia 5 do 25 °C)
Rozpuszczalnik V-560 (wolniejsze schnięcie: temperatura otoczenia 25 do 40 °C)

WIEREGEN-D54R / Dane produktu

7 8 9 + 4 5 6 x 1 2 3 = 0 . /	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
		1,35	78,0	22,0	67,0
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	120	179	0,245	4,1	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



Airmix

Pneumatyka

Wałek /
Pędzel




Lepkość pracy (s) (kubek DIN 4 mm)	55 do 70	55 do 70	55 do 70
Rozmiar dyszy (mm)	0,28 do 0,33	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie materiału (bar)	120 do 150	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	1,5 do 2,0	3,0 do 5,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	120	120	40
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 3	0 do 3	0 do 3



Czas żywotności mieszaniny

45 do 60 minut (dane odnoszą się do temperatury 20 do 25°C)

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 120 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po ok. 30 minutach
 nie klei się:	po ok. 60 minutach
 można przemaalować/ transportować:	po ok. 90 minutach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



Temperatury powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkłady	WIEREGEN-M75-Metallgrund GEHOPON-EW19-Metallgrund GEHOPON-E44R-Metallgrund GEHOPON-E45R-Metallgrund
Gruntoemalia / Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-D54R

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.