

2K-PUR Podkład
jasny szary, M4-702
biały, M4-940

■ **ZASTOSOWANIE** WIEREGEN-ACU-Metallgrund, M4- jest dwukomponentowym podkładem antykorozyjnym na bazie poliuretanu do maszyn, silników, urządzeń i sprzętów pracujących w agresywnych warunkach atmosferycznych, także w technice jądrowej.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** WIEREGEN-ACU-Metallgrund zawiera jako środek wiążący poliakrylan ze specjalnym poliizocjanianem jako środek utwardzający.

Wytrzymałość Dzięki odpowiedniemu składowi chemicznemu WIEREGEN-ACU-Metallgrund nadaje się doskonale jako podkład pod kolejne systemy powłok dwukomponentowych. Łącznie z odpowiednimi powłokami nawierzchniowymi tworzy doskonałe zabezpieczenie odporne na warunki atmosferyczne, światło oraz na działanie agresywnej atmosfery, jak i różnych chemikaliów.

Oporność na temperatury w warunkach suchych:
120°C - stałe obciążenie
150°C - krótkotrwałe obciążenie

■ **DANE TECHNICZNE** WIEREGEN-ACU-Metallgrund utwardzacz

Numer produktu M4-702, jasny szary DX-14
Kolor M4-940, biały

Stosunek mieszania 10 części 1 część

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej
Wytrzymałość 12 miesięcy

Rozpuszczalnik V-562, też do mycia sprzętu lakierniczego

Dane teoretyczne WIEREGEN-ACU jasny szary M4-702

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,5	70	30	9	50	338
Grubość powłoki		Zużycie		Wydajność	
suchej DFT (µm)	mokrej (µm)	(kg/m ²)		(m ² /kg)	
60	120	0,180		5,6	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
 - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
 - * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

Odpowiednie systemy powłok Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia. Zalecamy, aby systemy powłok dopasować zgodnie z zastosowaniem, według wskazówek lub specyfikacji.

■ WSKAZÓWKI
DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

**Temperatura powietrza i
podłoża**

Powierzchnie i istniejące podkłady muszą być suche i czyste. Tłuszcz, olej, środek antyadhezyjny i pozostałe zanieczyszczenia muszą zostać dokładnie usunięte.

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10°C

**Względna wilgotność
powietrza**

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące
aplikacji**

Mieszanie

Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 15 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowany podkład można nakładać na przygotowane podłoża.

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-562
Natryskiwanie airmix Dysza: 0,28 – 0,33 mm Ciśnienie materiału: 80 – 120 bar Ciśnienie dyszy rozpylającej 1 do 2 bar	60 µm	10 do 15 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza: 1,3 – 1,8 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 4 do 5 bar	60 µm	10 do 15 %

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalnik V-562

Czas pracy

4 – 6 godz. (zależne od temperatury)

Czas schnięcia

przy grubości powłoki suchej 60 µm i temperaturze 20°C

pyłosuchy: po ok. 30 minutach

nie klei się: po 2 – 3 godzinach

można lakierować: po 12 – 16 godzinach

Można też zastosować przyspieszone schnięcie w wyższych temperaturach, np.: 30 minut przy 70°C.

■ OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.