

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- Wysokiej jakości 1 K podkład alkidowy High-Solid do ochrony antykorozyjnej konstrukcji stalowych, nie wymaga znakowania o substancjach niebezpiecznych
- Został sklasyfikowany jako „słabo zagrażający zasoby wodne” (WGK1)
- Najlepiej nanosić materiał przez malowanie pędzlem
- WIEKORANT-A80B-Korrogrund z grubością warstwy 80 µm ma doskonałą przyczepność do stali

## DANE TECHNICZNE

### WIEKORANT-A80B-Korrogrund



A80B-309 ok. RAL 3009



#### Stosunek mieszania wagowo

nie dotyczy



Rozpuszczalnik V-50

### WIEKORANT-A80B-Korrogrund / Dane produktu <sup>1)</sup>

|  | Ciężar wł.<br>(g/mL) | Ciała stałe<br>(masa-%)        | Zawartość LZO<br>(masa-%)                          | Ciała stałe objętościowo<br>(%)               | Ciała stałe objętościowo<br>(mL/kg) |
|--|----------------------|--------------------------------|--|---|-------------------------------------|
|  | <b>1,55</b>          | <b>81</b>                      | <b>19</b>  | <b>63</b>                                     | <b>405</b>                          |
|  | DFT *<br>(µm)        | Grubość powłoki<br>mokrej (µm) | Zawartość LZO<br>(g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup> | Zużycie<br>(kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup> | Wydajność<br>(m <sup>2</sup> /kg)   |
|  | <b>80</b>            | <b>126</b>                     | <b>0,200</b>                                       | <b>5,0</b>                                    | <b>7,9</b>                          |

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczące odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C



Airless

Pneumatyka

Walek /  
Pędzel

|   |                   |   |   |
|---|-------------------|---|---|
| <b>Lepkość dostawcza (mPas)</b><br>(Epprecht, MKC 25°C) | <b>350 do 400</b> |   |   |
| <b>Rozmiar dyszy (mm)</b>                               | -                 | - | -   |
| <b>Ciśnienie materiału (bar)</b>                        | -                 | - | -   |
| <b>Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)</b>               | -                 | - | -   |
| <b>DFT * w jednym cyklu pracy (µm)</b>                  | -                 | - | <b>80</b>                                   |
| <b>Dodawanie rozpuszczalnika (%)</b>                    | -                 | - | <b>0 do 2</b><br>przy niskich temperaturach |






#### Czas żywotności mieszania

Nie dotyczy

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

| Czas schnięcia przy 80 µm DFT   | Temperatura otoczenia 20 °C        |
|---|------------------------------------|
|  pyłosuchy:  | po ok. 5 godzinach                 |
|  nie klei się:                                     | po ok. 16 godzinach                |
|  można przemaalować/<br>transportować:<br>chodzić: | po 24 godzinach<br>po 72 godzinach |

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

#### Stal

- Stal Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4 alternatywnie
- Maszynowe lub ręczne odrdzewianie do stopnia przygotowania podłoża St2 wg DIN EN ISO 12944-4

#### Stal ocynkowana

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, szczególnie sole cynkowe, alternatywnie
- Omiotanie ścierniwem (metodą sweep) wg DIN EN ISO 12944-4.  
Podłoże po odpowiednim jego przygotowaniu musi mieć jednolicie matową powierzchnię.

#### Istniejące stare powłoki

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. czyszczenie, mycie
- Maszynowe lub ręczne odrdzewianie do stopnia przygotowania podłoża PMA względnie PSt 2 wg DIN EN ISO 12944-4



#### Temperatury powietrza i podłoża

5 do 40 °C





Względna wilgotności powietrza ≤ 80 %

Punkt rosy ≥ 3 K

## SYSTEMY POWŁOK

### PRZYKŁADY

|   | Produkt(y)<br>(inne systemy na zapytanie) |
|---|---|
|  Podkład                   | WIEKORANT-A80B-Korrogrund                 |
|  Powłoka<br>nawierzchniowa | WIEKORANT-A80B-DKX                        |

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.