

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI

- 1K-AY powłoka nawierzchniowa tworzy wysokiej jakości ochronę antykorozyjną ocynkowanych ogniwo konstrukcji stalowych np. w energetyce – słupy kratowe, transformatornie
- Doskonała przyczepność do ocynkowanych elementów stalowych
- Z odpowiednimi podkładami również jako powłoka nawierzchniowa w systemach wielowarstwowych do konstrukcji stalowych z niskostopowej stali
- Najlepiej nanosić materiał przez malowanie pędzlem (DFT 100 do 120 µm)

DANE TECHNICZNE

WIEKORANT-A2B-DKX kolory z miką żelaza



A2B-E7833 kolor szary ok. RAL 7033 (inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wagowo

nie dotyczy



Rozpuszczalnik V-76 (do malowania)
Rozpuszczalnik V-27 (do natryskiwania)

WIEKORANT-A2B-DKX Dane produktu, kolory z miką żelaza¹⁾

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	Ciała stałe objętościowo (mL/kg)
		1,35	70,0	30	49,0
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ² ²⁾)	Zużycie (kg/m ² ³⁾)	Wydajność (m ² /kg)
	100	211	8,3	0,275	3,6

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



	Airless	Pneumatyka	Wałek / Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	0,38 do 0,48	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 250	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	3 do 5	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	100 do 120	100 do 120	100 do 120
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	5 do 8 (V-27)	12 do 16 (V-27)	0 do 2 (V-76)

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

**WSKAZÓWKI
DOTYCZĄCE
APLIKACJI**



Czas żywotności mieszaniny

Nie dotyczy

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
pyłosuchy:	po 60 - 75 minutach
nie klei się:	po 4 - 6 godzinach
można przemaalować/ transportować: chodzić:	po 8 - 10 godzinach po 3 - 5 dniach

Dane zgodne z dyrektywą UE o emisji LZO 2004/42/EG*

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i (Einkomponenten- Speziallacke) Typ Lb	500 g/L	< 500 g/L

**WSKAZÓWKI
DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Ocynkowana ogniwo stal, poddana wpływowi warunków atmosferycznych

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, szczególnie sole cynkowe, np. poprzez czyszczenie, mycie, mycie alkalicznym środkiem zwilżającym, alternatywnie
- Omiotanie ścierniwem (metodą sweep) wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże po odpowiednim jego przygotowaniu musi mieć jednolicie matową powierzchnię

Istniejące powłoki

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. czyszczenie, mycie
- Przed malowaniem starych powłok innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok



Temperatury powietrza i podłoża


≥ 5 °C




Względna wilgotności powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: stal ocynkowana ogniowo wg DIN EN ISO 1461 ewentualnie ze starymi powłokami			
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Opcjonalny podkład	WIEKORANT-A2B-DKX-Grund	80
	Gruntoemalia	WIEKORANT-A2B-DKX	120

Podłoże: stal Sa 2 ½ lub maszynowe lub ręczne odrdzewianie PMA/St2 względnie ze starymi powłokami			
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkłady	GEHOTEX-W5-Korrogrund GEHOLIT-K19B-Korrogrund w 1 do 2 cykli produkcyjnych	40 do 60 40 do 60 40 do 60
	Powłoka nawierzchniowa	WIEKORANT-A2B-DKX	120

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wierner.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.