

**1K-AC Hydro Powłoka nawierzchniowa
do silników**

- **ZASTOSOWANIE** GEWITEX-W24D jest lakierem nawierzchniowym do ochrony antykorozyjnej maszyn, silników, urządzeń i sprzętów itp.
- **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** GEWITEX-W24D jest wodorozcieńczalnym materiałem do zastosowania w seryjnym lakiernictwie przemysłowym do lakierowania silników i przekładni. Najlepiej nanosić materiał poprzez natryskiwanie pneumatyczne, airmix i elektrostatyczne.

Wytrzymałość Powłoki GEWITEX-W24D posiadają doskonałą przyczepność, elastyczność i odporność na oleje przekładniowe i smary. Wyschnięte powłoki są odporne na temperatury do 150 °C (warunki suche).

■ **DANE TECHNICZNE**

Numer produktu W24D-S7250

Kolor niebiesko-szary (inne kolory na zapytanie)

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy

Rozpuszczalnik demineralizowana woda

Dane teoretyczne GEWITEX-W24D niebiesko-szary, W24D-S7250

| Ciężar właściwy (g/mL) | Ciała stałe (masa-%) | Zawartość LZO | | Ciała stałe objętościowo | |
|---------------------------|-------------------------|----------------------|--------------------------------------|--------------------------|---------|
| | | (masa-%) | na 10 µm DFT* (g/m ²) | (%) | (mL/kg) |
| 1,15 | 47 | <3 | 0,9 | 39 | 335 |
| Grubość powłoki | | Zużycie | | Wydajność | |
| suchej DFT (µm) | mokrej (µm) | (kg/m ²) | | (m ² /kg) | |
| 60 | 156 | 0,180 | | 5,6 | |

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
 - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
 - * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42*)**

| Podkategoria wg załącznika II A | Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010) | Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika) |
|---|---|--|
| i(Farby jednoskładnikowe wysokiej jakości Typ Wb**) | 140 g/L | < 140 g/L |

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Wb – farby wodorozcieńczalne

Systemy powłok Odpowiedni podkład do powierzchni stalowych:
GEWITEX-W113-Metallgrund

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

- Przygotowanie podłoża** Istniejące warstwy podkładowe muszą być nienaruszone oraz czyste i suche. Tłuszcz, olej i pozostałe zanieczyszczenia muszą być dokładnie usunięte.
- Temperatura powietrza i podłoża** optymalnie: 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C
- Względna wilgotność powietrza** maksymalnie 80 %
- Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni musi być o 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące
aplikacji**
Metody pracy

| Sposób nakładania / parametry | Dodawanie zdemineralizowanej wody |
|---|-----------------------------------|
| Natryskiwanie pneumatyczne Dysza 1,3 – 1,5 mm Ciśnienie dyszy: 3 – 4 bar | 0 – 3 % |
| Natryskiwanie Airmix Dysza 0,33 – 0,38 mm Ciśnienie materiału: 75 – 120 bar | 0 – 3 % |
| Natryskiwanie: ESTA-Airless, ESTA-Airmix, ESTA-pneumatyczne Urządzenia i aparaty natryskowe powinny być ustawione na pracę dla powłok wodorocieńczalnych (izolowana obudowa lub zewnętrzne ładowanie). Parametry materiału i urządzeń są zależne od lakierowanych części. Ustawienie ciśnienia, napięcia, lepkości itp. należy sprawdzić przed właściwym stosowaniem w praktycznych próbach. | |

- Uwagi
- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C i 60 % wilgotności względnej powietrza
 - Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczące odchylenia.

- Czas schnięcia**
- pyłosuchy: po 20 minutach
można dotykać: po 50 – 60 minutach
można lakierować: po 16 godzinach przy temp. ok. 20 °C

Przyspieszone schnięcie

- Odparowanie: 20 minut przy temperaturze ok. 30 – 40 °C
 Schnięcie: 20 minut, 70 – 80 °C
 nie klei się, można dotykać: po schłodzeniu elementów
 można lakierować: przy temperaturze 20 do 25 °C

■ **OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewożu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.