

1K-AC Hydro Powłoka nawierzchniowa  
do silników

■ **ZASTOSOWANIE** GEWITEX-W24 jest lakierem nawierzchniowym do ochrony antykorozyjnej maszyn, silników, urządzeń i sprzętów itp.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** GEWITEX-W24 jest wodorozcieńczalnym materiałem do zastosowania w seryjnym lakiernictwie przemysłowym do lakierowania silników i przekładni. Najlepiej nanosić materiał poprzez natryskiwanie pneumatyczne, airmix i elektrostatyczne.

**Wytrzymałość** Powłoki GEWITEX-W24 posiadają doskonałą przyczepność, elastyczność i odporność na oleje przekładniowe i smary. Wyschnięte powłoki są odporne na temperatury do 150 °C (warunki suche).

■ **DANE TECHNICZNE** GEWITEX-W24

**Numer produktu** W24- (w zależności od koloru)

**Kolory** kolory RAL  
kolory NCS  
(inne kolory na zapytanie)

**Połysk** 50 do 70 / kąt pomiaru 85°, DIN 67530

**Lepkość dostawcza wg  
DIN 53211/4 mm** 15 – 20 s / 6 mm, DIN 53211

**Magazynowanie** w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy

**Rozpuszczalnik** demineralizowana woda

**Dane teoretyczne** GEWITEX-W24, W24-7031

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO na 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)		(%)	(mL/kg)
1,2	46	<5	1,7	36	300
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )		Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
40		111		0,133	
				7,5	

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.

\* baza do obliczenia: zużycie w g/m<sup>2</sup> przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą  
UE o Emisji LZO 2004/42\***

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i(Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe Typ Wb**)	140 g/L	< 140 g/L

\* ) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

\*\* ) Typ Wb – farby wodorozcieńczalne

**Systemy powłok** Odpowiednie podkłady do powierzchni stalowych:  
GEWITEX-WK-Tauchgrund, W11-732  
GEWITEX-WK-Spritzgrund, W11-

**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE  
ZASTOSOWANIA**

**Przygotowanie podłoża** Istniejące warstwy podkładowe muszą być nienaruszone oraz czyste i suche. Tłuszcz, olej i pozostałe zanieczyszczenia muszą być dokładnie usunięte.

**Temperatura powietrza i podłoża** optymalnie: 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C

**Względna wilgotność powietrza** maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni musi być o 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące  
aplikacji**  
**Metody pracy**

Sposób nakładania / parametry	Dodawanie zdemineralizowanej wody
Natryskiwanie pneumatyczne Lepkość Dysza 1,3 – 1,5 mm Ciśnienie dyszy: 3 – 4 bar	0 – 5 %
Natryskiwanie Airmix Lepkość Dysza 0,33 – 0,38 mm Ciśnienie materiału: 75 – 120 bar	0 – 3 %
Natryskiwanie: ESTA-Airless, ESTA-Airmix, ESTA-pneumatyczne Urządzenia i aparaty natryskowe powinny być ustawione na pracę dla powłok wodorociekalnych (izolowana obudowa lub zewnętrzne ładowanie). Parametry materiału i urządzeń są zależne od lakierowanych części. Ustawienie ciśnienia, napięcia, lepkości itp. należy sprawdzić przed właściwym stosowaniem w praktycznych próbach.	

- Uwagi
- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C i 60 % wilgotności względnej powietrza
  - Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

**Czas schnięcia**  
pyłosuchy: po 20 minutach  
można dotykać: po 50 – 60 minutach  
można lakierować: po 16 godzinach przy temp. ok. 20 °C

**Przyspieszone schnięcie**

Odparowanie: 20 minut przy temperaturze ok. 20 °C  
lub 10 do 15 minut przy temp. 30 – 35 °C  
Schnięcie: 20 minut, 70 – 80 °C  
nie klei się, można dotykać: po schłodzeniu elementów  
można lakierować: przy temperaturze 20 do 25 °C

■ **OCHRONA ZDROWIA I  
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewożu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.