

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Bardzo dobra przyczepność do stali, odlewów żeliwnych, ocynkowanej stali i aluminium
- Doskonała kompatybilność z wieloma jedno- i dwukomponentowymi lakierami nawierzchniowymi
- Doskonała elastyczność

DANE TECHNICZNE

GEWITEX-W144-Metallgrund



W144-115 jasna kość słoniowa ok. RAL 1015 (inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi
nie dotyczy



Demineralizowana woda

GEWITEX-W144-Metallgrund / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo	
				(%)	(mL/kg)
	1,30	60,0	<5	48,0	370
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	60	125	0,160	6,3	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C





	Airmix	Pneumatyka	Walek / pędzel
Lepkość pracy (s) (kubek DIN 6 mm)	15 do 20	10 do 15	-
Rozmiar dyszy (mm)	0,28 do 0,38	1,5 do 1,8	-
Ciśnienie materiału (bar)	60 do 100	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	0,8 do 1,3	3,0 do 4,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	60 do 80	60 do 80	-
Dodawanie wody (%)	0	0 do 3	-



Czas żywotności mieszaniny
nie dotyczy

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 60 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C	
 pyłosuchy:	po 30 do 40 minut	
 nie klei się:	po ok. 2 godzinach	
	można transportować:	po ok. 4 godzinach
	można przemaalować jednokomponentowymi materiałami:	po 6 do 8 godzin
	można przemaalować dwukomponentowymi materiałami:	po ok. 7 dniach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA


Przygotowanie podłoża


Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Ocynkowana stal i aluminium / odlewy z aluminium

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)

 **Temperatury powietrza i podłoża**
optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C, nie powyżej 40 °C


 maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkład	GEWITEX-W144-Metallgrund
Gruntoemalia / Lakier nawierzchniowy	GEWITEX-W26 lub GEWITEX-W143 WIERGEEN-M165R WIERGEEN-D54R lub WIERGEEN-D154R

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

 Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de. Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.