

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Wodorozcieńczalna gruntoemalia na bazie żywic alkidowych w połyku jedwabistym, w jednym cyklu produkcyjnym osiąga się grubość powłoki od 60 do 80 μm
- W połączeniu z GEHOTEX-W90-Metallgrund stanowi wysokiej jakości, elastyczny jednokomponentowy system powłok do maszyn, urządzeń itd.

DANE TECHNICZNE

GEWITEX-W143, połyk jedwabisty



W143-S...(kolory RAL, inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi
nie dotyczy



Demineralizowana woda

GEWITEX-W143 / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	1,20	54,0	<3	44,0	370
	DFT * (μm)	Grubość powłoki mokrej (μm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	60	135	0,165	6,1	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airmix	Airless ¹⁾	Pneumatyka
Lepkość pracy (s) (kubek DIN 8 mm)	25 do 30	25 do 30	8 do 15
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,38	0,33 do 0,38	1,3 do 1,5
Ciśnienie materiału (bar)	60 do 100	80 do 120	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	0,8 do 1,3	-	3,0 do 4,0
DFT * w jednym cyklu pracy (μm)	60 do 80	60 do 80	60 do 80
Dodawanie wody (%)	0	0	3 do 5

¹⁾ tylko warunkowo zalecane



Czas żywotności mieszania
nie dotyczy

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 60 µm DFT		Temperatura otoczenia 20 °C
	pyłosuchy:	po ok. 60 minutach
	nie klei się:	po ok. 2 godzinach
	można przemaalować/ transportować:	po ok. 8 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości pośredni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Opcjonalny podkład (zobacz poniżej)

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok



Temperatury powietrza i podłoża


optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y)
	(inne systemy na zapytanie)
Podkład	GEHOTEX-W90-Metallgrund
Gruntoemalia / Lakier nawierzchniowy	GEWITEX-W143

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.