

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Bardzo dobra przyczepność do ręcznie odtłuszczonych względnie fosforanowanych blach ze stali
- Doskonała kompatybilność z wieloma jedno- i dwukomponentowymi lakierami nawierzchniowymi
- Szybkie schnięcie i przemaalowywanie materiałami jednokomponentowymi

## DANE TECHNICZNE

### GEWITEX-W123-Metallgrund



W123-102 żółty piaskowy ok. RAL 1002 (inne kolory na zapytanie)



**Stosunek mieszania wg wagi**  
nie dotyczy



Demineralizowana woda lub woda o niskiej twardości

### GEWITEX-W123-Metallgrund / Dane produktu

7 8 9 ÷ 4 5 6 × 1 2 3 - 0 . =	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo	
	1,25	52,0	<5	(%)	(mL/kg)
				40,0	320
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
	60	150	0,190	5,3	

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C






	Airmix	Pneumatyka	Walek / pędzel
<b>Lepkość pracy (s)</b> (kubek DIN 6 mm)	15 do 20	10 do 15	-
<b>Rozmiar dyszy (mm)</b>	0,28 do 0,33	1,5 do 1,8	-
<b>Ciśnienie materiału (bar)</b>	100 do 150	-	-
<b>Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)</b>	2,0 do 3,0	3,0 do 4,0	-
<b>DFT * w jednym cyklu pracy (µm)</b>	60	60	-
<b>Dodawanie wody (%)</b>	0	0 do 3	-



**Czas żywotności mieszaniny**  
nie dotyczy

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 60 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po 40 do 50 minut
 nie klei się:	po 2 do 3 godzin
 można transportować: można przemaalować jednkomponentowymi materiałami: można przemaalować dwukomponentowymi materiałami:	po 4 do 6 godzin
	po 4 do 6 godzin
	po 5 dniach

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA


### Przygotowanie podłoża


#### Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Srutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

#### Istniejące podkłady lub powłoki do ochrony czasowej

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok

 **Temperatury powietrza i podłoża**  
optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10 °C, nie powyżej 40 °C


 maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

## SYSTEMY POWŁOK

### PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 <b>Podkład</b>	GEWITEX-W123-Metallgrund
<b>Gruntoemalia / Lakier nawierzchnniowy</b>	GEWITEX-W149 lub GEWITEX-W145 GEWITEX-W123 lub GEHOTEX-W92 WIEREGEN-M87

## OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

 Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wiemer.de](http://www.geholit-wiemer.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.