

■ **ZASTOSOWANIE**

GEHOTEX-W92-Metallgrund tworzy łącznie z odpowiednimi powłokami nawierzchniowymi doskonałą ochronę antykorozyjną do konstrukcji stalowych np.: zbiorników na paliwo, konstrukcji stalowych hal, suwnic i innych elementów stalowych.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI**

GEHOTEX-W92 jest wodorozcieńczalną jednokomponentową powłoką nawierzchniową na bazie kopolimerów akrylu. Produkt ten ma w swoim składzie pigmenty nie zawierające ołowiu i chromianu.

Materiał tworzy bardzo dobrą ochronę antykorozyjną do konstrukcji stalowych i posiada jednocześnie doskonałą przyczepność do ocynkowanych elementów stalowych.

Produkt jest odporny na temperatury maksymalnie do 80°C.

GEHOTEX-W92-Metallgrund można nakładać poprzez malowanie pędzlem, wałkiem lub metodą natryskiwania airless. Przy natryskiwaniu metodą airless osiąga się z reguły grubość warstwy 80 – 100 µm, przy malowaniu wałkiem lub pędzlem 60 – 80 µm.

Dopuszczenia

- Powłoki mają dopuszczenie wg Blatt 92 (karta 92) zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw (TL/TP-KOR-Konstrukcje stalowe) Niemieckiego Instytutu Budowy Dróg. Powłoki te są poddawane regularnym kontrolom z zewnątrz.

■ **DANE TECHNICZNE**

GEHOTEX-W92-Metallgrund

Numer produktu W92-102 żółty ok. RAL 1002 numer materiału 692.02
I kolory W92-812 czerwony tlenkowy ok. RAL 8012 numer materiału 692.06

Forma dostawy gotowy do natryskiwania airless

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 6 miesięcy

Rozpuszczalnik demineralizowana woda lub woda o niskim stopniu twardości

Dane teoretyczne

GEHOTEX-W92-Metallgrund, W92-812

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,3	60,5	4,4	1,2	48	360
Grubość powłoki		Zużycie		Wydajność	
suchej DFT (µm)		(kg/m ²)		(m ² /kg)	
80		0,220		4,5	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i (Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Wb**	140 g/L	< 140 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

***) Typ Wb – farby wodorozcieńczalne

System powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	GEHOTEX-W92-Metallgrund	80
Międzywarstwa	GEHOTEX-W92 (Eisenglimmer)	80
Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M87	80

Oczywiście są możliwe także kompletne systemy wodorozcieńczalne.

Podane systemy powłok przedstawiają przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

Dalsze wskazówki dostępne są w załączniku G, karta 92 zgodne z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-KOR-Konstrukcje stalowe.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie stalowe:

Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4.

Powierzchnię oczyścić z oleju, tłuszczu i innych nieczystości. Przyczepność do podłoża musi zostać sprawdzona.

Powierzchnie stalowe ocynkowane ogniowo:

Warunkiem dobrej przyczepności do podłoża są suche i czyste powierzchnie cynku. Oprócz takich zanieczyszczeń jak tłuszcz, olej, kurz muszą zostać całkowicie usunięte sole cynkowe, będące produktem korozji cynku.

**Temperatura powietrza i
podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10°C

**Względna wilgotność
powietrza**

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące
aplikacji**

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie zdemineralizowanej wody
Natryskiwanie Airless Dysza 0,33 – 0,58 mm Ciśnienie materiału: 150 – 250 bar	80 – 100 µm	0 – 3 %
Natryskiwanie Airmix Dysza 0,38 – 0,45 mm Ciśnienie materiału: 50 – 70 bar Ciśnienie dyszy rozpylającej: 3-4 bar	80 – 100 µm	3 – 5 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	60 – 80 µm	nierozcieńczony

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu

wodą

Czas schnięcia

(przy grubości powłoki suchej 80 µm)

Klimat normalny (20 °C, 60 % względna wilgotność powietrza)

pyłosuchy: po 40 – 50 minutach

można dotykać: po 60 – 80 minutach

twarda powierzchnia: po 48 godzinach

Przyspieszone schnięcie

Odparowanie: 10 minut przy temperaturze 25 – 40 °C

Schnięcie: 15 – 20 minut przy temperaturze 50 – 70 °C

można lakierować

materiałami klimat normalny przyspieszone schnięcie

jednokomponentowymi: po 12 – 16 godz. po 4 godz.

dwukomponentowymi: po 24 godz. po 4 godz.

**■ OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.