NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- **1K-AY Hydro podkład tworzy wysokiej jakości ochronę antykorozyjną konstrukcji stalowych np. słupy kratowe**
- **Możliwa jest aplikacja na budowie (pędzlem) jak również aplikacja w miejscu produkcji (airless)**
- **Z dodatkowym roztworem Z-11 do aplikacji poprzez polewanie uzyskuje się grubości powłoki 80 µm**
- **Podkład wykazuje doskonałą przyczepność i elastyczność do stali, podłoża ocynkowanego ogniowo i starych powłok**

DANE TECHNICZNE

GEHOTEX-W909-Metallgrund		**Nr materiału RWE**
W909-102 żółty	ok. RAL 1002	GB-9-H-1002
W909-309 czerwony	ok. RAL 3009	GB-9-H-3009
W909-907 szary aluminium	ok. RAL 9007	GB-9-H-9007

Stosunek mieszania wagowo
nie dotyczy

Demineralizowana woda lub woda o niskim stopniu twardości

GEHOTEX-W909-Metallgrund / Dane produktu[1)]

Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa %)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	Ciała stałe objętościowo (mL//kg)
1,4	**66,0**	**< 5**	**52,5**	**375**

DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m²) [2)]	Wydajność (m²/kg)	Wydajność (m²/L)
80	**153**	**0,215**	**4,7**	**6,6**

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru
2) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

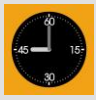
WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy temperaturach ok. 20 °C

	Airless	**Wałek/ Pędzel**	**Polewanie**
Lepkość pracy (s)	**40 do 55 (6 mm ISO)**	**40 do 55 (6 mm ISO)**	**40 do 55 (4 mm DIN)**
Rozmiar dyszy (mm)	**0,33 do 0,43**	**-**	**dysza do polewania**
Ciśnienie materiału (bar)	**200 do 300**	**-**	**1 do 3**
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	**-**	**-**	**-**
DFT* w jednym cyklu pracy	**80**	**-**	**80**
Woda demineralizowana wagowo (%) objętościowo %	**woda dem. 0 do 3 0 do 3**	**-**	**Z1-11 12 do 14 15 do 17**

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI



Czas żywotności
nie dotyczy

Czas schnięcia przy 80 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
pyłosuchy:	po ok. 60 minutach
nie klei się:	po ok. 3 godzinach
można przemalować/ transportować: można chodzić:	po 24 godzinach po 48 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża
- Należy przestrzegać wytycznych RWE w ich aktualnie obowiązującej wersji

Stal
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, alternatywnie
- Maszynowe lub ręczne odrdzewianie do stopnia przygotowania podłoża St2 wg DIN EN ISO 12944-4

Ocynkowana stal, ocynkowana ogniowo stal
- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża, szczególnie sole cynkowe
- Omiatanie ścierniwem (sweep) wg DIN EN ISO 12944-4
  Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.

Istniejące stare powłoki
- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża, np. poprzez czyszczenie, mycie i ewentualnie
- Maszynowe lub ręczne odrdzewianie do stopnia przygotowania podłoża PMa względnie PSt2 wg DIN EN ISO 12944-4



Temperatury powietrza i podłoża
10 do 35 °C



Względna wilgotność powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 K
Zapewnienie wystarczającego ruchu powietrza podczas suszenia

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
Podkład	Nr materiału RWE GB-9-H…. GEHOTEX-W909-Metallgrund
Powłoka nawierzchniowa	Nr materiału RWE DB-11-H…. GEHOTEX-W911

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.

76676 Graben-Neudorf | Sofienstraße 36 | Tel. +49 (0) 7255 99-0 | Fax +49 (0) 7255 99-123
47249 Duisburg | Obere Kaiserswerther Straße 18 | Tel. +49 (0) 203 99707-0 | Fax +49 (0) 203 99707-10
01683 Nossen | Gewerbestraße 8 | Tel. +49 (0) 35242 6565-0 | Fax +49 (0) 35242 6565-29