

**1K-AY Hydro Gruntoemalia  
do stali i ocynku  
aplikacja poprzez malowanie**

■ **ZASTOSOWANIE**

GEHOTEX-W23B jest wodorocieńczalną powłoką antykorozyjną przeznaczoną do renowacji konstrukcji stalowych wewnątrz, np. w przemyśle motoryzacyjnym, produkcji układów scalonych itp. Obciążenia korozyjne odpowiadają kategoriom korozyjności C1, C2-wewnątrz, do oczekiwanej ochrony średniej według DIN EN ISO 12944-2.

GEHOTEX-W23B może być stosowany do przemalowywania nienaruszonych i wytrzymałych starych powłok na stali i ocynku.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI**

GEHOTEX-W23B jest jednokomponentową wodorocieńczalną powłoką na bazie kopolimerów akrylu z aktywnymi pigmentami antykorozyjnymi. GEHOTEX-W23B jest specjalnie przystosowany do aplikacji poprzez malowanie. Podczas jednego cyklu produkcyjnego osiąga się grubość warstwy suchej 50 – 70 µm.

Produkt jest odporny do 80°C (termoplastyczny).

■ **DANE TECHNICZNE**

<b>Numer produktu</b>	W23B-F... (wg koloru)
<b>Kolory</b>	kolory wg RAL (inne kolory na zapytanie)
<b>Stopień połysku</b>	matowo-jedwabisty
<b>Forma dostawy</b>	gotowy do malowania
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy
<b>Rozpuszczalnik</b>	demineralizowana woda lub woda o niskiej twardości (również do czyszczenia sprzętu)

**Dane teoretyczne** GEHOTEX-W23B, W23B-F9010

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,35	63	< 5	1,4	50	370
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )		Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
60		120		0,162	
				6,2	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
  - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- \* baza do obliczenia: zużycie w g/m<sup>2</sup> przy DFT 10 µm.

**Dane zgodne z dyrektywą  
UE o Emisji LZO 2004/42\*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i (Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe Typ Wb**)	140 g/L	< 140 g/L

\*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

\*\*\*) Typ Wb – farby wodorocieńczone

**System powłok**    Odpowiedni podkład do stali i stali ocynkowanej ogniowo:

GEHOTEX-W5-Korrogrund

GEHOTEX-W23B może być również наносzony jednowarstwowo bezpośrednio na stal. Przy większych mechanicznych uszkodzeniach starych powłok polecamy przed naniesieniem materiału uprzednie pomalowanie tych miejsc, a potem całej powierzchni. Radą służą nasi technicy.

Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

■ **WSKAZÓWKI  
DOTYCZĄCE  
ZASTOSOWANIA**

**Przygotowanie podłoża**

Istniejące podkłady i farby międzywarstwowe muszą być nienaruszone oraz suche i czyste, inne zmniejszające przyczepność do podłoża substancje muszą zostać usunięte.

Stare powłoki:

Oprócz takich zanieczyszczeń jak tłuszcz, olej, kurz itd. muszą zostać całkowicie usunięte w szczególności słabo przylegające stare powłoki. Przed przeprowadzeniem prac naprawczych polecamy wykonanie powierzchni próbnych.

**Temperatura powietrza i  
podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10°C

**Względna wilgotność  
powietrza**

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące  
aplikacji**

**Metody pracy**

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie zdemineralizowanej wody
Malowanie pędzlem lub wałkiem	50 – 70 µm	z reguły nierozcieńczone

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

- Uwagi
- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
  - Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.
  - można zastosować krótki wałek z zaokrąglonymi kantami. Polecamy np. Rotafilt lub Rotanyl 6mm z firmy Rotaplast ([www.rotaplast.de](http://www.rotaplast.de))

**Czas schnięcia** (przy grubości powłoki suchej 60 µm i temperaturze 20°C, 60% wilgotności względnej)

pyłosuchy: po 1 - 2 godzinach  
można dotykać: po 3 - 4 godzinach  
można przemalować: po 16 - 24 godzinach  
wyschnięte: po ok. 48 godzinach

■ **OCHRONA ZDROWIA I  
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.