




NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- 1K-AY Hydro powłoka nawierzchniowa tworzy wysokiej jakości ochronę antykorozyjną ocynkowanych ogniwo konstrukcji stalowych, np: w energetyce - maszty, transformatornie
- Z odpowiednimi podkładami również jako powłoka nawierzchniowa w systemach wielowarstwowych do konstrukcji stalowych z niskostopowej stali
- Najlepiej nanosić materiał poprzez malowanie pędzlem, wówczas można osiągnąć grubość powłoki suchej od 80 do 120 µm

DANE TECHNICZNE

GEHOTEX-W20B-DKX-Hydro	kolory z mika żelaza
	W20B-E7833 szary ok. RAL 7033 (inne kolory na zapytanie)
	Stosunek mieszania wg wagi nie dotyczy
	Demineralizowana woda lub woda o niskim stopniu twardości

GEHOTEX-W20B-DKX-Hydro Dane produktu kolory z mika żelaza¹⁾

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa %)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	1,3	64,5	< 5	54,0	415
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	100	185	0,9	0,240	4,15

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airless	Pneumatyka	Walek / Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	-	-	-
Ciśnienie materiału (bar)	-	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	-	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	-	-	80 do 120
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	-	-	0 do 2

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI



Czas żywotności
nie dotyczy

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po 45 do 60 minut
 nie klei się:	po 1,5 do 2 godzin
 można przemaalować/ transportować: można chodzić:	po 16 do 24 godzin po 48 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	140 g/L	< 140 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**)Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Ocynkowana ogniwo stal, na którą miały wpływ warunki atmosferyczne

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża, szczególnie sole cynkowe, np. poprzez czyszczenie, mycie, mycie alkalicznym środkiem zwilżającym, alternatywnie
- Omiatanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże po odpowiednim jego przygotowaniu musi mieć jednolicie matową powierzchnię.

Istniejące powłoki

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok




Temperatury powietrza i podłoża
10 do 35 °C




Względna wilgotność powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: Stal ocynkowa ogniowo wg DIN EN ISO 1461 ewentualnie ze starymi powłokami			
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Gruntoemalia	GEHOTEX-W20B-DKX-Hydro	80 do 120

Podłoże: Stal, Sa 2 ½ lub maszynowe względnie ręczne odrzwienie do stopnia przygotowania podłoża PMA/St2, względnie ze starymi powłokami			
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkłady	GEHOTEX-W5-Korrogrund GEHOLIT-K19B-Korrogrund	40 do 60
	Powłoka nawierzchniowa	GEHOTEX-W20B-DKX-Hydro	80 do 120

**OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de. Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.