

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro

1K-AY Hydro Powłoka nawierzchniowa - Aplikacja pędzlem -

■ ZASTOSOWANIE

Powłoka antykorozyjna do ocynkowanych słupów kratowych (masztów wolnostojących) i ocynkowanych konstrukcji transformatorni, m.in. w zakładach energetycznych.

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro stosuje się jako system jednowarstwowy bezpośrednio na ocynk lub łącznie z odpowiednimi podkładami jako dwu- lub więcej warstwowy system.

Produkt ten może być stosowany również jako powłoka nawierzchniowa na odpowiednich podkładach do nieocynkowanych konstrukcji stalowych.

■ OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

Baza: kopolimery akrylu, wodorozcieńczalne
Doskonałą przyczepność do podłoża ocynkowanych oraz optymalną ochronę antykorozyjną uzyskano dzięki odpowiednio dobranym składnikom (środek wiążący oraz pigmenty).

Materiał jest specjalnie przygotowany do malowania pędzlem, również w trudno dostępnych miejscach np.: słupy kratowe. Natryskiwanie pneumatyczne lub metodą airless jest również możliwe.

Przy jednokrotnym malowaniu można osiągnąć grubość powłoki suchej 80 – 120 μm .

Materiał ten jest odporny na temperatury do 80°C (termoplastyczny).

■ DANE TECHNICZNE

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro

Numer produktu i kolor W19B-E7833 szary ok. RAL 7033

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy

Rozpuszczalnik demineralizowana woda lub woda o niskim stopniu twardości

Forma dostawy gotowy do malowania

Dane teoretyczne GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro, W19B-E7833

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 μm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,4	65	<5	1,4	50	360
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
100		198		0,277	
				3,6	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
 - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 μm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i (Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Wb**	140 g/L	< 140 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

***) Typ Wb – farby wodorozcieńczalne

System powłok

Podłoże	Stal ocynkowana ogniowo zgodnie z normą DIN EN ISO 1461	
Przygotowanie podłoża	Czyszczenie zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Grubość powłoki suchej (µm)
Powłoka nawierzchniowa	GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	80 – 120

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

Odpowiednie podkłady do stali (maszynowe lub ręczne odrdzewianie do stopnia przygotowania podłoża St 2 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4):

- GEHOTEX-W5-Korrogrund
- GEHOLIT-K19B-Korrogrund

W zależności od stanu podłoża może być naniesiony podkład częściowo lub na całej powierzchni.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Elementy stalowe ocynkowane ogniowo:

Warunkiem dobrej przyczepności do podłoża są czyste i suche powierzchnie cynku. Oprócz takich zanieczyszczeń jak tłuszcz, olej, kurz muszą zostać całkowicie usunięte sole cynkowe i rdza, będące produktem korozji cynku.

Powłoki:

Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża muszą zostać usunięte.

**Temperatura powietrza i
podłoża**

między 10 a 35 °C, optymalnie przy 15 do 25 °C

**Względna wilgotność
powietrza**

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji na wolnym powietrzu

Aplikacja nie powinna być przeprowadzona przy następujących warunkach atmosferycznych:

- bardzo silny wiatr
- wysoka temperatura obiektu i otoczenia (pow. 35 °C)
- brak ruchu powietrza (konwekcja) przy pracach niewiele powyżej punktu rosy
- mżawka podczas pracy lub w fazie schnięcia jeszcze przed uzyskaniem stopnia suchości dotykowej (stopień ten uzyskiwany jest w zależności od obiektu i warunków atmosferycznych w czasie od 1 do 3 godzin)

Wskazówki dotyczące aplikacji

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie zdemineralizowanej wody
Malowanie Polecamy zastosowanie odpowiednich pędzli „pod kątem” w obsadce z akrylu	80 – 120 µm	0 – 2 %
Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.		

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu

wodą

Czas schnięcia

(przy grubości powłoki suchej 100 µm i temperaturze 15 do 25 °C)

nie klei się: po 1 – 2 godzinach
można dotykać: po 3 – 4 godzinach
można malować: po 16 – 24 godzinach
przeschnięty: po ok. 48 godzinach

■ OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.