

**2K-EP-HS Gruntoemalia, szybkoschnąca
do stali**

■ **ZASTOSOWANIE** GEHOPON-E90R jest wysokiej jakości dwukomponentową powłoką antykorozyjną do konstrukcji stalowych odporną na uszkodzenia mechaniczne.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** GEHOPON-E90R jest dwukomponentowym materiałem na bazie żywic epoksydowych i pigmentów, charakteryzuje się doskonałym działaniem barierowym oraz wysoką zawartością ciał stałych (High-Solid).

GEHOPON-E90R posiada doskonałą przyczepność do stali.

Materiał schnie szybko w normalnej temperaturze i może być stosowany w niskich temperaturach - minimalnie 0°C.

Materiał najlepiej nanosić poprzez natryskiwanie airless. Osiąga się wtedy grubość powłoki od 80 do 160 µm przy jednokrotnym natrykiwaniu. Malowanie pędzlem lub wałkiem jest również możliwe, wówczas uzyskuje się do 80 µm i specyficzną strukturę powierzchni.

WYTRZYMAŁOŚĆ Łącznie z odpowiednimi dwukomponentowymi powłokami nawierzchniowymi tworzy doskonałe zabezpieczenie odporne na uszkodzenia mechaniczne jak również na działanie chemikaliów, agresywnej atmosfery, światła i warunków atmosferycznych.

Produkt jest odporny w warunkach suchych na temperatury do 120°C przy długotrwałym obciążeniu, krótkie obciążenia do 150°C.

**POTWIERDZENIE
KWALIFIKACJI** Potwierdzenie kwalifikacji, IKS Dresden GmbH:

Na podstawie świadectwa IKS PB300/211/11 potwierdzona jest dla produktu GEHOPON-E90R wraz z powłoką nawierzchniową WIEREGEN-M97R łączna grubość powłoki suchej 240 µm dla kategorii korozyjności C4 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-2, czas ochronny długi.

DANE TECHNICZNE	<u>GEHOPON-E90R</u>	<u>utwardzacz</u>
Numer produktu i kolor	E90R-7602 DB702 (inne kolory na zapytanie)	EX-70
Stosunek mieszania	6 części	1 część
Forma dostawy	po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do malowania	
Magazynowanie	w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy	
Rozpuszczalnik	V-74	

Dane teoretyczne GEHOPON-E90R, E90R-7602

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,7	91	9	1,8	85	500
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
160		187		0,320	
				3,1	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
 - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
 - * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z
dyrektywą UE o Emisji
LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

***) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

Systemy powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Powłoka antykorozyjna	GEHOPON-E90R	160
Powłoka nawierzchniowa	WIERGEEN-M97R	80

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie stalowe

Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.

Powierzchnie ocynkowane

Warunkiem dobrej przyczepności do podłoża są suche i czyste powierzchnie ocynku. Oprócz tłuszczu i oleju, kurzu muszą zostać całkowicie usunięte sole cynkowe, będące produktem korozji cynku. Sole te powstają bardzo szybko i są na początku trudne do rozpoznania. Ocynkowane elementy, na które miały wpływ warunki atmosferyczne lub kondensaty należy oczyścić metodą sweep zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, tak aby podłoże było matowe.

**Temperatura powietrza i
podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 0°C

Względna wilgotność powietrza maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

W warunkach wilgotnych mogą występować na świeżej warstwie farby uszkodzenia powierzchni takie jak: odbarwienia, "wykwity", nieznaczna ospowość.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Mieszanie Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 10 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowany podkład można nakładać na przygotowane podłoże.

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-74
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 – 0,74 mm Ciśnienie materiału: 200 – 400 bar	80 – 160 µm	2 – 4 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	60 – 80 µm	do 2 %

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu Natychmiast po użyciu czyścić rozpuszczalnikiem V-74 / V-538

Czas pracy ok. 1 – 2 godz. (zależne od temperatury)

Czas schnięcia przy grubości powłoki suchej 160 µm i temperaturze otoczenia / obiektu

	20 °C	10 °C	5 °C
pyłosuchy (TG 1)	ok. 1 godz.	ok. 1,5 godz.	ok. 2 godz.
nie klei się (TG 3)	ok. 4 godz.	ok. 6 godz.	ok. 8 godz.
można lakierować (TG 6)	ok. 5 godz.	ok. 8 godz.	ok. 10 godz.

(TG: stopień suchości zgodnie z normą DIN 53150)

■ OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.