

2K-EP Międzywarstwa, szybkoschnąca

■ **ZASTOSOWANIE** Międzywarstwa GEHOPON-E8R-ZB stanowi łącznie z odpowiednim podkładem szybkoschnącą powłokę chroniącą konstrukcje stalowe przed korozją. Materiał stosowany jest w budownictwie (konstrukcje budynków i mostów), produkcji urządzeń, pojemników, konstrukcji stalowych ulegających wpływowi agresywnej atmosfery.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI** GEHOPON-E8R-ZB jest dwukomponentowym materiałem na bazie żywic epoksydowych. Łącznie z odpowiednią warstwą podkładową tworzy powłokę antykorozyjną doskonale wytrzymałą na uszkodzenia mechaniczne.

GEHOPON-E8R-ZB jest odporny na wpływ warunków atmosferycznych, również na agresywną atmosferę, oleje, tłuszcze, jak i kwasy oraz zasady.

Materiał jest odporny na temperatury do 120 °C.

GEHOPON-E8R-ZB schnie szybko przy temperaturze pokojowej. Może być także stosowany przy niskich temperaturach min. 0°C

Międzywarstwa GEHOPON-E8R-ZB może być наносzona również bezpośrednio na elementy ocynkowane ogniowo po odpowiednim przygotowaniu podłoża (patrz punkt przygotowanie podłoża).

■ DANE TECHNICZNE	<u>GEHOPON-E8R-ZB</u>	<u>utwardzacz</u>
Numer produktu i kolory	E8R-7602 szary DB 702 E8R-7603 szary DB 703	EX-55
Stosunek mieszania	13 części	1 część
Forma dostawy	po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do malowania	
Magazynowanie	w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy	
Rozpuszczalnik	V-538	

Dane teoretyczne GEHOPON-E8R-ZB, E8R-7602

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,6	77	23	6,4	57,5	359
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
80		138		0,223	
				4,5	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny.
 - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
 - * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42***

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (II Faza od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

* odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**Lb – farby rozpuszczalnikowe

Systemy powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	GEHOPON-E35R-Zink	80
Międzywarstwa	GEHOPON-E8R-ZB lub WIEREGEN-M87-ZB	80
Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M87	80

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Powłoki:

Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża muszą zostać usunięte.

Powierzchnie stalowe ocynkowane:

W przypadku, gdy GEHOPON-E8R-ZB będzie наносzony bezpośrednio na ocynk należy wziąć pod uwagę poniższe informacje:

Warunkiem dobrej przyczepności do podłoża są suche i czyste powierzchnie ocynku. Oprócz takich zanieczyszczeń jak tłuszcz i olej, kurz muszą zostać całkowicie usunięte sole cynkowe, będące produktem korozji cynku. Sole te powstają bardzo szybko i są na początku trudne do rozpoznania.

Ocynkowane ogniowo elementy, na które miały wpływ warunki atmosferyczne lub kondensaty należy oczyścić metodą sweep zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, tak aby podłoże było matowe.

Warunki pracy

Temperatura powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 0°C

Względna wilgotność powietrza

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o 3 °C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Mieszanie Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 15 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowany podkład można nakładać na przygotowane podłoże.

Metody pracy

Sposób nakładania / parametr	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-538
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 – 0,68 mm Ciśnienie materiału: 150 – 300 bar	80 – 100 µm	do 5 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 3 – 4 bar	80 – 100 µm	4 – 8 %
Malowanie pędzlem lub wałkiem	40 – 60 µm	do 2%

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu Rozpuszczalnik V-538

Czas pracy ok. 4 godzin (w zależności od temperatury)

Czas schnięcia (stopień suchości zgodnie z DIN 53150) przy 80 µm grubości warstwy suchej i przy temperaturze otoczenia/objektu

	20 °C	10 °C	5 °C
pyłosuchy: (stopień suchości 1):	ok. 30 minut	ok. 1 godz.	ok. 1,5 godz.
nie klei się: (stopień suchości 3):	ok. 1,5 godz.	ok. 2,5 godz.	ok. 3,5 godz.
można lakierować / stopień suchości 6:	3 – 4 godz.	5 – 6 godz.	6 – 7 godz.

■ OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Utwardzacz reaguje alkaicznie i dlatego działa żrąco w kontakcie ze skórą i błoną śluzową (oczy !). Należy dlatego uważać, by nie doszło do zanieczyszczenia; w razie potrzeby dokładnie umyć miejsce wodą i mydłem.

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.