

## NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-ING, Blatt 50
- Wysokiej jakości epoksydowy podkład High-Solid do zastosowania we wnętrzach szczelnie zespawanych dźwigarów skrzynkowych, do których wchodzenie możliwe jest tylko warunkowo
- Poprzez natryskiwanie airless uzyskuje się grubość powłoki 100 µm w jednym cyklu pracy
- Do nanoszenia na odpowiednio przygotowane spawy i do poprawek uszkodzeń powstałych w czasie transportu i montażu
- Bardzo dobra chemiczna i mechaniczna odporność

## DANE TECHNICZNE

### GEHOPON-E50R-Metallgrund



E50R-102, kolor żółty ok. RAL 1002  
nr materiału 650.02



**Stosunek mieszania wagowo**  
6:1 z utwardzaczem EX-70



Rozpuszczalnik V-74

### GEHOPON-E50R-Metallgrund / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	<b>1,7</b>	<b>92,0</b>	<b>8,0</b>	<b>85,0</b>	<b>500</b>
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m <sup>2</sup> ) <sup>2)</sup>	Zużycie (kg/m <sup>2</sup> ) <sup>3)</sup>	Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)
	<b>100</b>	<b>190</b>	<b>1,6</b>	<b>0,205</b>	<b>4,9</b>

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy  
temperaturach  
ok. 20 °C



**Airless**

**Walek /  
Pędzel<sup>3)</sup>**




Rozmiar dyszy (mm)	<b>0,38 do 0,74</b>	-
Ciśnienie materiału (bar)	<b>300 do 400</b>	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej(bar)	-	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	<b>100</b>	<b>60 do 80</b>
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	<b>0 do 4</b>	<b>0 do 4</b>

\* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

3) Zalecane tylko dla małych powierzchni  
Możliwe uzyskanie specyficznej struktury powierzchni

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

	Czas żywotności mieszaniny przy	5 °C	15 °C	30 °C
		4 godziny	2 godziny	1 godzina

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia		
	5 °C	15 °C	30 °C
 pyłosuchy:	po ok. 2 godzinach	po ok. 1,5 godzinie	po ok. 1 godzinie
 nie klei się:	po ok. 8 godzinach	po ok. 5 godzinach	po ok. 3 godzinach
 można przemaalować / transportować:	po ok. 10 godzinach	po ok. 6 godzinach	po ok. 4 godzinach

### Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

\*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)



\*\*\*) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

#### Stal

- Śrutowanie Sa 2 względnie PSa 2 wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

	<b>Temperatury powietrza i podłoża</b> ≥ 5 °C
	Względna wilgotność powietrza ≤ 80 % Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.

**SYSTEMY POWŁOK****PRZYKŁADY**

<b>Podłoże: stal, śrutowanie Sa 2 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4, średni (G)</b>			
	<b>Podkład</b>	<b>Produkt(y)</b> (inne systemy na zapytanie)	<b>NDFT (µm)</b>
		GEHOPON-E50R-Metallgrund	100
	<b>Powoka nawierzchniowa</b>	WIEREGEN-M50R	100

**OCHRONA ZDROWIA I  
OTOCZENIA**

Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie [www.geholit-wierner.de](http://www.geholit-wierner.de).  
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.