

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Szybkoschnąca powłoka antykorozyjna do zastosowań w przemyśle z bardzo dobrą przyczepnością do różnego typu podłoży
- Można przemaalować / gotowy do wysyłki po ok. 5 godzinach utwardzania przy 20 °C
- Dobre utwardzanie również w niskich temperaturach, minimalnie 0° C
- Produkt przygotowany do aplikacji poprzez natryskiwanie dla wymaganej grubości powłoki 100 do 120 µm

DANE TECHNICZNE

GEHOPON-E46R-Metallgrund



E46R-732 szary ok. RAL 7032 (inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi
12 : 1 z utwardzaczem EX-46R

wg objętości
7,6 : 1 z utwardzaczem EX-46R



Rozpuszczalnik V-538

GEHOPON-E46R-Metallgrund / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	Ciała stałe objętościowo (mL/kg)
	1,45	76,0	24,0	60,0	410
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	100	168	0,245	4,1	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airmix / Airless	Pneumatyka	Wałek / pędzel
Lepkość pracy (s) (kubek DIN 8 mm)	8 do 10	6 do 10	8 do 10
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,43	1,3 do 1,8	-
Ciśnienie materiału (bar)	125 do 250	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	2,0 do 4,0	2,0 do 4,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	70 do 90	70 do 90	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 3	4 do 6	0 do 2



Czas żywotności mieszaniny

1,5 godziny (dane odnoszą się do temperatury 20 °C)

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 100 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po 30 - 40 minutach
 nie klei się:	po 2,5 - 3 godzinach
 można przemaalować/ transportować:	po 4,5 - 5 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Ocynkowana stal, aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



Temperatury powietrza i podłoża


optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 0 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkład	GEHOPON-E46R-Metallgrund
Gruntoemalia / lakier nawierzchnniowy	WIEREGEN-M163 WIEREGEN-M20 WIEREGEN-M87

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.