

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Bardzo dobra przyczepność do różnego typu podłoży
- Można lakierować / gotowy do wysyłki po 3 godzinach utwardzania przy 20 °C
- Produkt przygotowany do aplikacji poprzez natryskiwanie dla wymaganej grubości powłoki 50 µm

DANE TECHNICZNE

GEHOPON-E44R-Metallgrund



E44R-102 żółty piaskowy ok. RAL 1002
E44R-735 jasny szary ok. RAL 7035 (inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi
9 : 1 z utwardzaczem EX-44R



Rozpuszczalnik V-538

GEHOPON-E44R-Metallgrund / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo	
				(%)	(mL/kg)
	1,30	66,0	34,0	50,0	385
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	50	100	0,130	7,7	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airmix	Pneumatyka	Walek / pędzel
Lepkość pracy (s) (kubek DIN 4 mm)	25 do 30	25 do 30	-
Rozmiar dyszy (mm)	0,18 do 0,28	1,3 do 1,6	-
Ciśnienie materiału (bar)	60 do 90	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	1,5 do 2,5	3,0 do 4,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	40 do 60	40 do 60	-
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	-	-	-



Czas żywotności mieszaniny

1,5 godziny (dane odnoszą się do temperatury 20 °C)

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 50 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po ok. 20 minutach
 nie klei się:	po 1,5 - 2 godzinach
 można przemaalować/ transportować:	po 3,0 - 3,5 godzinie

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości średni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



Temperatury powietrza i podłoża



optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 0 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkład	GEHOPON-E44R-Metallgrund
 Gruntoemalia / lakier nawierzchnniowy	WIEREGEN-D54R lub WIEREGEN-D154R WIEREGEN-M163 WIEREGEN-M26

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.