

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- W systemach powłok z WIEREGEN-M42A stanowi wysokiej jakości system powłok przewodzący prąd wg TRBS 2153
- W systemach są spełnione wymagania dotyczące elektrycznych oporów powierzchniowych wg DIN EN 60079-0, część 26.13
- Opór elektryczny wg DIN EN 1081: $R_2=10^4$ do $10^6\Omega$
- Zakres zastosowania: ATEX i maszyny specjalne dla uniknięcia naładowania elektrostatycznego

DANE TECHNICZNE

GEHOPON-E41A-Metallgrund, matowy



E41A-750 ciemny szary (inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wg wagi

7 : 1 z utwardzaczem EX-4



Rozpuszczalnik V-538

GEHOPON-E41A-Metallgrund / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	1,25	59,0	41,0	41,0	330
	DFT * (μ m)	Grubość powłoki mokrej (μ m)	Zużycie (kg/m ²)	Wydajność (m ² /kg)	
	60	146	0,180	5,5	

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



Airmix

Pneumatyka

Watek /
Pędzel




Lepkość pracy (s) (kubek DIN 8 mm)	10 do 15	6 do 8	10 do 20
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,43	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 200	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	1,5 do 2,5	3,0 do 4,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (μ m)	60 do 80	60 do 80	40 do 60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	2 do 5	10 do 15	0 do 5



Czas żywotności mieszaniny

6 do 8 godzin (dane odnoszą się do 20 do 25°C)

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 60 µm DFT	Temperatura otoczenia 20 °C
 pyłosuchy:	po ok. 30 minutach
 nie klei się:	po 4 – 5 godzinach
 można przemalować/ transportować:	po 12 – 16 godzinach

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal i odlewy żeliwne

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie, fosforanowanie
- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4, stopień chropowatości pośredni (G) wg DIN EN ISO 8503-1

Ocynkowana stal i aluminium / odlewy aluminiowe

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami: śrutowanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4. Podłoże musi mieć jednolicie matową powierzchnię.
- Chemiczne powłoki konwersyjne (chromianowanie, powłoki nie zawierające chromu, fosforanowanie)



Temperatury powietrza i podłoża


optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C, nie powyżej 40 °C



maksymalnie 80 % względnej wilgotności powietrza

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)
 Podkład	GEHOPON-E41A-Metallgrund
Lakier nawierzchniowy	WIEREGEN-M42A

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wierner.de. Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.