

**2K-EP Zink Podkład, szybkoschnący
do stali**

■ **ZASTOSOWANIE**

GEHOPON-E35R-Zink tworzy wysokiej jakości ochronę antykorozyjną przeznaczoną do konstrukcji stalowych w budownictwie, do wszelkiego rodzaju specjalistycznych pojemników itp.

Produkt ma zastosowanie jako podkład pod odpowiednie powłoki nawierzchniowe.

Do niektórych obiektów w budownictwie stosuje się podkład cynkowy GEHOPON-E35R-Zink nakładając kilka warstw tego produktu jako ochronę antykorozyjną bez powłoki nawierzchniowej.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI**

GEHOPON-E35R-Zink jest podkładem cynkowym na bazie żywic epoksydowych, który zawiera wysokiej jakości pigmenty.

Posiada doskonałą przyczepność do podłoża stalowych, jest odporny na wysokie temperatury oraz zapewnia bardzo dobrą ochronę antykorozyjną.

GEHOPON-E35R-Zink schnie szybko w temperaturze pokojowej i może być stosowany również w niskich temperaturach – minimalnie 0°C.

Na GEHOPON-E35R-ZINK można stosować liczne typy powłok nawierzchniowych, trzeba jednak sprawdzić, czy dany produkt można używać na podkładzie cynkowym.

Szczegółowe dane na temat cynkowych podkładów antykorozyjnych można znaleźć w informacji nr 4 wydanej przez Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt.

Wytrzymałość

Po przeschnięciu GEHOPON-E35R-ZINK jest odporny na oleje, tłuszcze, rozpuszczalniki oraz na ścieranie.

Dzięki dobrej odporności na działanie rozpuszczalników można stosować GEHOPON-E35R-ZINK nie tylko pod dwukomponentowe warstwy nawierzchniowe, ale też pod powłoki zawierające agresywne rozpuszczalniki (np. na bazie PVC).

W warunkach suchych produkt jest odporny na stały wpływ temperatury do 160°C, krótkie obciążenia do 200°C .

■ **DANE TECHNICZNE**

	<u>GEHOPON-E35R-Zink</u>	<u>Utwardzacz</u>
Numer produktu	E35R-790	EX-80
kolory	szary	
Stosunek mieszania	15 części	1 część

Forma dostawy po wymieszaniu z utwardzaczem gotowy do malowania

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy

Rozpuszczalnik V-538

Dane teoretyczne GEHOPON-E35R-Zink, E35R-790

Ciężar właściwy (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO na 10 µm DFT* (g/m ²)		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	(g/m ²)	(%)	(mL/kg)
2,5	85	15	6,6	57	223
Grubość powłoki suchej DFT (µm)		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
80		141		0,358	
				2,79	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J (Farby dwuskładnikowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

System powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	GEHOPON-E35R-Zink	80
Międzywarstwy	GEHOPON-E97R-ZB lub WIEREGEN-M87-ZB	80
Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M87	80

Podane systemy powłok przedstawiają przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów, metod nanoszenia.

■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie stalowe:

Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.

Temperatura powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 0°C

Względna wilgotność powietrza maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Mieszanie Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 15 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowany podkład można nakładać na przygotowane podłoże.

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-538
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 – 0,63 mm Ciśnienie materiału: 150 – 300 bar	60 – 80 µm	0 – 2 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 4 - 5 bar	60 – 80 µm	1 – 5 %
Malowanie pędzlem (w zależności od temperatury)	40 – 60 µm	0 – 1 %

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu Rozpuszczalnik V-538

Czas pracy 4 – 6 godzin (zależne od temperatury)

przy grubości warstwy suchej 80 µm i temperaturze otoczenia / obiektu

	20 °C	10 °C	5 °C
pyłosuchy (stopień suchości 1):	ok. 15 minut	ok. 20 minut	ok. 25 minut
nie klei się (stopień suchości 3):	ok. 30 minut	ok. 45 minut	ok. 1 godziny
można lakierować (stopień suchości 6):	ok. 1,5 godziny	ok. 2 godzin	ok. 2,5 godziny

(stopień suchości zgodnie z normą DIN 53150)

■ OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA

Utwardzacz reaguje alkaicznie i dlatego działa żrąco w kontakcie ze skórą i błoną śluzową (oczy !). Należy dlatego uważać, by nie doszło do zanieczyszczenia; w razie potrzeby dokładnie umyć miejsce wodą i mydłem.

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.