

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-ING, Blatt 100
- Wysokiej jakości 2K międzywarstwa epoksydowa, szybko schnąca, z bardzo wysoką wydajnością, mająca wielostronne zastosowanie do budownictwa stalowego i do konstrukcji stalowych
- W jednym cyklu poprzez natryskiwanie można osiągnąć grubość powłoki od 80 do 160 µm
- z 20 % dodaniem rozpuszczalnika jako powłoka doszczelniająca ocynkowane natryskowo konstrukcje stalowe wg DIN EN ISO 2063

DANE TECHNICZNE

GEHOPON-E105R-ZB		kolory z miką żelaza	
	<u>nr materiału 100.2.4 / 100.2.5</u>		
	E105R-7602	szary DB 702	(inne kolory na zapytanie)
	E105R-7603	szary DB 703	
	E105R-6601	zielony DB 601	
	Stosunek mieszania wagowo		
	13:1 z utwardzaczem EX-55		
			
	Rozpuszczalnik V-538		

GEHOPON-E105R-ZB		Dane produktu kolory z miką żelaza ¹⁾			
	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	
	1,45	80	20	66,5	460
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m²) ²⁾	Zużycie (kg/m²) ³⁾	Wydajność (m²/kg)
	160	245	4,4	0,350	2,9

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) Baza do obliczenia: na 10 µm DFT wg odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy temperaturach
ok. 20 °C



	Airless	Pneumatyka	Walek / Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,58	1,5 do 2,0	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 250	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	3,0 do 4,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)			
- jako powłoka doszczelniająca	30	30	-
- jako międzywarstwa	160	160	60 do 80
Dodawanie rozpuszczalnika (%)			
- jako powłoka doszczelniająca	20 do 25	20 do 25	-
- jako międzywarstwa	0 do 5	4 do 7	0 do 1

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

	Czas żywotności mieszający	5 °C 6 godzin	15 °C 4 godziny	30 °C 3 godziny
Czas schnięcia przy 160 µm DFT		Temperatura otoczenia		
	pyłosuchy:	po ≤ 5 godzinach	po ≤ 2,5 godziny	po ok. 60 minutach
	nie klei się:	po ≤ 8 godzinach	po ≤ 2,5 godziny	po ≤ 3 godzinach
	można transportować:	po ≤ 10 godzinach	po ≤ 6 godzinach	po ≤ 5 godzinach
	można przemalować:	po ≤ 10 godzinach	po ≤ 6 godzinach	po ≤ 5 godzinach

Dane zgodne z dyrektywą UE o emisji LZO 2004/42/EG*

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

**WSKAZÓWKI
DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

Przygotowanie podłoża

Stal ocynkowana natryskowo (metalizacja)

- Bezpośrednio na stal ocynkowaną natryskowo (natychmiast po metalizacji) należy nanieść powłokę doszczelniającą zamykającą pory.



Temperatury powietrza i podłoża
≥ 0 °C



Względna wilgotności powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: Stal ocynkowana natryskowo wg DIN EN ISO 2063			
		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Powłoka doszczelniająca	GEHOPON-E105R-ZB	30
	Międzywarstwa	GEHOPON-E105R-ZB	160
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M100 WIEREGEN-M101R	80
	Opcjonalny lakier bezbarwny	WIEREGEN-M100-Klarlack	30

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C3 do CX zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.