

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-KOR, Blatt 100
- Wysokiej jakości 2K epoksydowa międzywarstwa High-Solid
- Uzyskuje się grubości powłok od 100 do 160 µm w jednym cyklu pracy
- Możliwość bezpośredniego zastosowania na świeżo ocynkowane ogniowo podłoża bez omiatania ścierniwem (sweepen); doskonała przyczepność również przy większych obciążeniach atmosferycznych

DANE TECHNICZNE

GEHOPON-E103-Protect

kolory z miką żelaza



nr materiału 100.2.3
E103-7602 szary DB 702
E103-7603 szary DB 703
E103-6601 zielony DB 601

(inne kolory na zapytanie)



Stosunek mieszania wagowo

9:1 z utwardzaczem EX-40



Rozpuszczalnik V-568

GEHOPON-E103-Protect / Dane produktu ¹⁾

	Cieężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	1,45	79	21	65	450
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	160	250	4,8	0,360	2,8

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



	Airless	Airmix	Walek / Pędzel ⁴⁾
Rozmiar dyszy (mm)	0,38 do 0,74	0,38 do 0,48	-
Ciśnienie materiału (bar)	200 do 300	150 do 250	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej(bar)	-	3,0 do 4,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	100 do 160	100 do 160	60 do 80
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 5	0 do 5	0 do 2

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

4) Zalecane tylko dla małych powierzchni
Możliwe uzyskanie specyficznej struktury powierzchni

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

	Czas żywotności mieszaniny przy	10 °C	15 °C	30 °C
		6 godzin	4 godziny	3 godziny

Czas schnięcia przy 160 µm DFT		Temperatura otoczenia		
		10 °C	15 °C	30 °C
	pyłosuchy:	po ≤ 10 godzinach	nach ≤ 7 godzinach	nach ≤ 3 godzinach
	nie klei się:	po 48 - 72 godzinach	po 16 - 24 godzinach	po 8 - 10 godzinach
	można transportować :	po ≤ 5 dniach	nach ≤ 24 godzinach	nach ≤ 16 godzinach
	można przemaalować:	po ok. 48 godzinach	po ok. 24 godzinach	po ok. 16 godzinach

Maksymalny czas oczekiwania do aplikacji powłoką nawierzchniową nie powinien przekroczyć 5 dni, szczególnie, gdy elementy narażone są na działanie warunków atmosferycznych. Jeśli upłynęło więcej niż 5 dni od malowania powierzchni podkładem, należy lekko oszlifować lub omieść ścierniwem (sweepen).

Dane zgodne z dyrektywą UE nach 2004/42/EG

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby dwuskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbách, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal ocynkowana ogniowo

- Należy usunąć substancje zmniejszające przyczepność do podłoża i produkty reakcji cynkowych odpowiednimi środkami
- Przy wpływie warunków atmosferycznych lub obciążeniu kondensatami pomalowanych ocynkowanych elementów stalowych w zakresie ZTV-ING, Blatt 100 wymagane jest omiatanie metodą sweep zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4

Podłoże po przygotowaniu musi mieć jednolicie matową powierzchnię.

	Temperatury powietrza i podłoża ≥ 10 °C
	Względna wilgotności powietrza ≤ 80 % Punkt rosy ≥ 3 °C

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: stal ocynkowana ogniowo zgodnie z normą DIN EN ISO 1461
przygotowanie podłoża: omiotanie ścierniwnem (sweepen)
zgodnie z normą 12944-4

	Systemy wg TL/TP- ING, Blatt 100	Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Międzywarstwy	GEHOPON-103-Protect	160
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-M100 WIEREGEN-M101R	80
	Opcjonalny lakier bezbarwny	WIEREGEN-M100-Klarlack	30

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.