

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-ING, Blatt 100
- Wysokiej jakości 2K podkład cynkowy High-Solid na bazie żywic epoksydowych, szybkoschnący do budownictwa stalowego i do konstrukcji stalowych
- W jednym cyklu poprzez natryskiwanie można osiągnąć grubość powłoki 80 µm
- Maksymalna grubość powłoki suchej 160 µm
- Odporność na stały wpływ temperatury do 160°C, krótkie obciążenia do 200°C

DANE TECHNICZNE

GEHOPON-E100R-Zink



nr materiału 100.1.1.
E100R-390 czerwono-szary
E100R-790 szary



Stosunek mieszania wagowo
18:1 z utwardzaczem EX-70



Rozpuszczalnik V-538

GEHOPON-E100R-Zink / Dane produktu

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	2,6	95,0	5,0	86,0	330
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m²) ¹⁾	Zużycie (kg/m²) ²⁾	Wydajność (m²/kg)
	80	93	1,5	0,240	4,1

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) Baza do obliczenia: na 10 µm DFT wg odpowiedniego zużycia

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy temperaturach
ok. 20 °C



	Airless ³⁾	Airmix	Walek / Pędzel ⁴⁾
Rozmiar dyszy (mm)	0,28 do 0,48	0,28 do 0,38	-
Ciśnienie materiału (bar)	200 do 400	100 do 150	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	2,0 do 3,0	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	80	80	60
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	1 do 2	1 do 2	0 do 2
	5 °C	15 °C	30 °C
	4 godziny	2 godziny	1 godzina

3) Zalecana wydajna aplikacja airless

4) Zalecane tylko do małych powierzchni

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)

Czas schnięcia przy 80 µm DFT		Temperatura otoczenia		
		5 °C	15 °C	30 °C
	pyłosuchy:	po ok. 2 godzinach	po ok. 1,5 godzinie	po ok. 1 godzinie
	nie klei się:	po ok. 6 godzinach	po ok. 3,5 godzinie	po ok. 1,5 godzinie
	można przemaalować / transportować:	po ok. 8 godzinach	po ok. 5 godzinach	po ok. 2,5 godzinie

Dane zgodne z dyrektywą UE o emisji LZO 2004/42/EG*

Podkategoria wg załącznika IIA	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J(Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal

- Sa 2 ½ zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4 stopień chropowatości pośredni (G) wg DIN EN ISO 8503-1



Temperatury powietrza i podłoża
≥ 5 °C



Względna wilgotność powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten.

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: Stal, Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkład	GEHOPON-E100R-Zink	80
	1. Międzywarstwa	GEHOPON-E100R-ZB	160
	2. Międzywarstwa	WIEREGEN-M100R-ZB	80
	Powłoki nawierzchniowe	WIEREGEN-M100R WIEREGEN-M101R	80
	Opcjonalny lakier bezbarwny	WIEREGEN-M100-Klarlack	30

Możliwe są liczne systemy powłok dla kategorii korozyjności C3 do CX zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-5. Radą służą nasi technicy.

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.