




NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-ING, Blatt 93
- Wysokiej jakości powłoka nawierzchniowa High-Solid do ochrony antykorozyjnej konstrukcji stalowych
- W połączeniu z GEHOLIT-K93-Metallgrund i GEHOLIT-K93-ZB szczególnie nadaje się do renowacji starych powłok na bazie 1K-materiałów
- Najlepiej nanosić materiał poprzez malowanie pędzlem lub poprzez natryskiwanie airless osiągając przy tym grubość powłoki suchej od 80 do 120 µm

DANE TECHNICZNE

GEHOLIT-K93

	K93-E... kolory z mika żelaza (zgodnie z wzornikiem G+W)	K93-M... kolory RAL (inne kolory na zapytanie)
	Stosunek mieszania wg wagi nie dotyczy	Stosunek mieszania wg wagi nie dotyczy
	Rozpuszczalnik V-50	

GEHOLIT-K93/ Dane produktu¹⁾ kolory z mika żelaza

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	1,5	79,5	20,5	60,5	400
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	80	133	5,1	0,200	5,0

GEHOLIT-K93/ Dane produktu¹⁾ kolory RAL

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%) (mL/kg)	
	1,45	79,5	21,0	61,0	420
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	80	133	4,9	0,190	5,3

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C






	Airless	Pneumatyka	Walek / Pędzel
Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,68	-	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 250	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	-	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	80 do 120	-	80
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 5	-	0 do 2

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)



Czas żywotności

nie dotyczy

Czas schnięcia przy 80 µm DFT	Temperatura otoczenia		
	7 °C ⁴⁾	23 °C	30 °C
 pyłosuchy:		po 2 do 3 godzin	po 1 do 2 godzin
 nie klei się:		po 8 do 10 godzin	po 6 do 8 godzin
 można transportować:		po ok. 2 dniach	po ok. 24 godzinach
można przemaalować	10 °C	20 °C	30 °C
	po ok. 48 godzinach	po ok. 16 godzinach	po ok. 12 godzinach

4) schnięcie przy temperaturach ≤ 10 °C jest bardzo przedłużone

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal: wymagane podkłady (zobacz systemy powłok)

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie
- Przed malowaniem na podkładach innych producentów zalecamy wykonanie powierzchni próbnych celem sprawdzenia kompatybilności powłok

Istniejące stare powłoki

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie i ewentualnie
- maszynowe lub ręczne odrdzewienie do stopnia przygotowania podłoża PMA względnie PSt2 wg DIN EN ISO 12944-4
- ewentualnie z nawierzchni starych warstw usunąć plamy



Temperatura powietrza i podłoża
≥ 5 °C



Względna wilgotność powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C

Dalsze szczegóły dotyczące zastosowania i wykonywania aplikacji zawarte są w instrukcjach dotyczących zastosowania zgodnie z TL/TP-KOR-Stahlbauten .

SYSTEMY POWŁOK

PRZYKŁADY

Podłoże: Stal, śrutowanie Sa 2 ½ lub maszynowe względnie ręczne odrzwienie do stopnia przygotowania podłoża przynajmniej St3 wg DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkład	GEHOLIT-K93-Metallgrund	80
	Międzywarstwa	GEHOLIT-K93-ZB	80 - 120
	Powłoka nawierzchniowa	GEHOLIT-K93	80 - 120

Podłoże: Stal ocynkowana ogniowo wg DIN ISO 1461, Omiatanie metodą sweep wg DIN EN ISO 12944-4.

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Międzywarstwa	GEHOLIT-K93-ZB	80 - 120
	Powłoka nawierzchniowa	WIEREGEN-K93	80 - 120

OCHRONA ZDROWIA I OTOCZENIA



Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wiemer.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.