

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- Produkt figuruje w wykazie BAST i podlega regularnym kontrolom z zewnątrz zgodnie z Technicznymi Warunkami Dostaw TL/TP-ING, Blatt 93
- Wysokiej jakości podkład High-Solid do ochrony antykorozyjnej konstrukcji stalowych
- Szczególnie nadaje się do renowacji starych powłok na bazie 1K-materiałów
- Najlepiej nanosić materiał poprzez malowanie pędzlem lub poprzez natryskiwanie airless osiągając przy tym grubość powłoki suchej od 80 do 100 µm
- Odporność na temperaturę do 120 °C

DANE TECHNICZNE

GEHOLIT-K93-Metallgrund



K93-102 żółty ok. RAL 1002 nr materiału 693.02
K93-812 czerwony tlenkowy ok. RAL 8012 nr materiału 693.06



Stosunek mieszania wg wagi

nie dotyczy



Rozpuszczalnik V-50

GEHOLIT-K93-Metallgrund / Dane produktu¹⁾ RAL-Farbtöne

	Ciężar wł. (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO (masa-%)	Ciała stałe objętościowo (%)	(mL/kg)
	1,55	80,5	19,5	62,5	405
	DFT * (µm)	Grubość powłoki mokrej (µm)	Zawartość LZO (g/m ²) ²⁾	Zużycie (kg/m ²) ³⁾	Wydajność (m ² /kg)
	80	128	4,9	0,200	5,0

1) Dane produktu należy rozumieć jako ogólne wskazówki, nieznaczne odchylenia są możliwe w zależności od koloru

2) na 10 µm DFT na bazie odpowiedniego zużycia

3) Teoretyczne zużycie odnosi się do gładkich powierzchni. W zależności od szorstkości i strat materiału uzyskuje się różne wartości zużycia w praktyce

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE APLIKACJI

Zalecenia przy
temperaturach
ok. 20 °C



Airless

Pneumatyka





Wałek /
Pędzel

Rozmiar dyszy (mm)	0,33 do 0,68	-	-
Ciśnienie materiału (bar)	150 do 250	-	-
Ciśnienie dyszy rozpylającej (bar)	-	-	-
DFT * w jednym cyklu pracy (µm)	80 do 100	-	80
Dodawanie rozpuszczalnika (%)	0 do 5	-	0 do 2

* DFT = Grubość powłoki suchej (Dry Film Thickness)



Czas żywotności
nie dotyczy

Czas schnięcia przy 80 µm DFT	Temperatura otoczenia		
	7 °C ⁴⁾	23 °C	30 °C
 pyłosuchy:	-	po 2 do 3 godzin	po 1 do 2 godzin
 nie klei się:	-	po 8 do 10 godzin	po 6 do 8 godzin
 można transportować:	-	po ok.2 dniach	po ok. 24 godzinach
 można przemałować:	10 °C	20 °C	30 °C
	po ok.48 godzinach	po ok. 16 godzinach	po ok. 12 godzinach

4) schnięcie przy temperaturach ≤ 10 °C jest bardzo przedłużone

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Stal

- Śrutowanie Sa 2 ½ wg DIN EN ISO 12944-4 alternatywnie
- maszynowe lub ręczne odrdzewienie do stopnia przygotowania podłoża St 2 wg DIN EN ISO 12944-4

Istniejące stare powłoki

- Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża usunąć, np. poprzez czyszczenie, mycie i ewentualnie
- maszynowe lub ręczne odrdzewienie do stopnia przygotowania podłoża PMA względnie PSt2 wg DIN EN ISO 12944-4
- ewentualnie z nawierzchni starych warstw usunąć plamy



Temperatura powietrza i podłoża
≥ 5 °C



Względna wilgotność powietrza ≤ 80 %
Punkt rosy ≥ 3 °C

SYSTEMY POWŁOK**PRZYKŁADY****Podłoże:** Stal, śrutowanie Sa 2 ½ lub maszynowe względnie ręczne odrzewienie do stopnia przygotowania podłoża przynajmniej St3 wg DIN EN ISO 12944-4

		Produkt(y) (inne systemy na zapytanie)	NDFT (µm)
	Podkład	GEHOLIT-K93-Metallgrund	80
	Międzywarstwa	GEHOLIT-K93-ZB	80 – 120
	Powłoka nawierzchniowa	GEHOLIT-K93	80 - 120

**OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**Aktualne karty charakterystyki substancji niebezpiecznych w języku niemieckim dostępne są na stronie www.geholit-wierner.de.
Wersja w języku polskim dostępna na zapytanie.

Powyższe dane odpowiadają naszym ostatnim doświadczeniom. Nie bierzemy odpowiedzialności za niewłaściwe zastosowanie produktu i za rady naszych pracowników. Nasi pracownicy, jako doradcy, udzielają tylko niewiążących rad. Nadzór budowlany, przestrzeganie wytycznych dotyczących właściwego zastosowania produktu i uwzględnienie przyjętych norm technicznych leżą wyłącznie w gestii Użytkownika produktu, również wtedy, jeżeli nasi pracownicy są obecni przy aplikacji. Wskutek rozwoju technicznego mogą nastąpić zmiany. Obowiązuje zawsze najnowsza wersja karty technicznej.