

■ ZASTOSOWANIE

GEHOLIT-K8-ZB łącznie z odpowiednimi podkładami i powłokami tworzy wysokiej jakości systemy antykorozyjne odporne na warunki atmosferyczne. Produkt stosowany jest np. do konstrukcji mostów, w budownictwie, w produkcji urządzeń w rafineriach, w produkcji zbiorników do cieczy itd.

■ OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

GEHOLIT-K8-ZB zawiera jako środek wiążący zmodyfikowane żywice alkidowe. Można nanosić ten materiał na powierzchnię wałkiem, pędzlem, natryskiwać pneumatycznie lub metodą airless. Przy jednokrotnym nanoszeniu metodą natryskową można osiągnąć grubość powłoki suchej 80–100  $\mu\text{m}$ , a malując pędzlem lub wałkiem 60 – 80  $\mu\text{m}$ .

Odporność na temperaturę  
GEHOLIT-K8-ZB (kolory z miką żelaza): 140 °C

■ DANE TECHNICZNE

GEHOLIT-K8-ZB

Numer produktu K8-7602

Kolor szary DB 702

Forma dostawy gotowy do malowania

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy

Rozpuszczalnik do malowania: V-76  
do natryskiwania: V-27

Dane teoretyczne GEHOLIT-K8-ZB, K8-7602

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 $\mu\text{m}$ DFT* (g/m <sup>2</sup> )	(%)	(mL/kg)
1,5	75,5	24,5	6,9	53	355
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m <sup>2</sup> )		Wydajność (m <sup>2</sup> /kg)	
80		0,226		4,4	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
  - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- \* baza do obliczenia: zużycie w g/m<sup>2</sup> przy DFT 10  $\mu\text{m}$

**Dane zgodne z dyrektywą  
UE o Emisji LZO 2004/42\*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i(Farby jednoskładnikowe, lakiery) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

\*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

\*\*\*) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

**Systemy powłok**

<b>Podłoże</b>	stal	
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4	
	<b>Produkt</b>	<b>Oczekiwana grubość powłoki suchej µm</b>
<b>Podkład</b>	GEHOLIT-K65-Metallgrund	40 – 100
<b>Międzywarstwa</b>	GEHOLIT-K8-ZB	80
<b>Powłoka nawierzchniowa</b>	GEHOLIT-K8	80

<b>Podłoże</b>	stal	
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Maszynowe lub ręczne odrdzewienie do stopnia przygotowania podłoża St2 zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-4	
	<b>Produkt</b>	<b>Oczekiwana grubość powłoki suchej µm</b>
<b>Podkład</b>	GEHOLIT-K18B-Corroless 2 cykle produkcyjne	80 – 100
<b>Międzywarstwa</b>	GEHOLIT-K8-ZB	80
<b>Powłoka nawierzchniowa</b>	GEHOLIT-K8	80

Podane systemy powłok przedstawiają przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE  
ZASTOSOWANIA**

**Przygotowanie podłoża**

**Powłoki:**

Substancje zmniejszające przyczepność do podłoża muszą zostać usunięte.

**Temperatura powietrza i  
podłoża  
Względna wilgotność  
powietrza**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni musi być o 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

**Wskazówki dotyczące  
aplikacji**

**Metody pracy**

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika
Aplikacja Airless Dysza: 0,33 – 0,68 mm Ciśnienie materiału: 150 – 250 bar	80 – 100 µm	2 – 4 % V-27
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza 1,5 – 2,0 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 3-4 bar	80 – 100 µm	4 – 7 % V-27
Malowanie pędzlem lub wałkiem	60 – 80 µm	do 2 % V-76

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

**Czas schnięcia** (przy grubości warstwy suchej 80 µm i temp. ok. 20 °C)

nie klei się:  
można lakierować:

po 6 – 8 godzinach  
po 16 – 24 godzinach GEHOLIT-K8

■ **OCHRONA ZDROWIA I  
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.