

1K-AK Podkład
do ręcznie odrdzewionych powierzchni

■ ZASTOSOWANIE

GEHOLIT-K19B-Korrogrund jest podkładem antykorozyjnym do zabezpieczenia konstrukcji stalowych. Zastosowanie tego produktu ma szczególną zaletę tam, gdzie śrutowanie pokrytych rdzą powierzchni nie jest możliwe z powodów ekonomicznych lub technicznych.

GEHOLIT-K19B-Korrogrund można stosować na podłożu z mocno osadzonymi resztkami rdzy.

■ OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

GEHOLIT-K19B-Korrogrund nie zawiera ołowiu i chromianu. Materiał można stosować jako alternatywę do podkładów zawierających czerwony tlenek ołowiu.

GEHOLIT-K19B-Korrogrund nie jest tzw. konwerterem rdzy i nie zawiera żadnych nieorganicznych kwasów.

Produkt jest odporny na temperatury do 120°C, krótkotrwale do 160°C.

■ DANE TECHNICZNE

Numer produktu i kolory standardowe K19B-102 żółty ok. RAL 1002
K19B-804 miedziano-brązowy ok. RAL 8004

Forma dostawy gotowy do malowania

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy

Rozpuszczalnik V-50

Dane teoretyczne GEHOLIT-K19B-Korrogrund, K19B-804

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,4	72	28	7,7	51	365
Grubość powłoki suchej mokrej		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
50 98		0,137		7,3	

- Uwagi
- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
 - Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42*)**

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
i(Farby jednoskładnikowe wysokojakościowe) Typ Lb**	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

**) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

GEHOLIT-K19B-Korrogrund

System powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Maszynowe lub ręczne odrdzewianie do stopnia przygotowania podłoża St 2 wg normy DIN EN ISO 12944-4.	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	GEHOLIT-K19B-Korrogrund	60
Powłoka nawierzchniowa	WIEKORANT-A2B-DKX	100 do 120
	lub GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro	80 do 120

Podany system powłok przedstawia przykłady wypróbowane w praktyce, które mogą być z reguły modyfikowane. Wybór powłok oraz ilości i grubości warstw zależy od oczekiwanego obciążenia konstrukcji, ewentualnych przepisów oraz metod nanoszenia.

W zależności od stanu podłoża podkład może zostać naniesiony częściowo (w formie plam) lub na całą powierzchnię.

■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZASTOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie stalowe:

Maszynowe lub ręczne odrdzewianie do stopnia przygotowania podłoża St 2 wg normy DIN EN ISO 12944-4.

Temperatura powietrza i podłoża

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 5 °C

maksymalnie 80 %

Względna wilgotność powietrza

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o 3°C powyżej punktu rosy powietrza.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	Zalecana grubość powłoki suchej na 1 cykl	Dodawanie rozpuszczalnika V-50
Malowanie pędzlem lub wałkiem	40 do 60 µm	gotowy do użycia w formie dostarczenia, przy niższych temperaturach można ewentualnie dodać niewielką ilość rozpuszczalnika
Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.		
Natryskiwanie airless Dysza: 0,38 do 0,43 mm Ciśnienie materiału: ok. 200 bar	40 do 60 µm	do 1 %
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza: 1,5 do 2,00 mm Ciśnienie dyszy rozpylającej 3 do 4 bar	40 do 60 µm	5 do 8 %

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

GEHOLIT-K19B-Korrogrund

Czas schnięcia (przy grubości powłoki suchej 50 µm i temperaturze ok. 20 °C)

pyłosuchy: po ok. 2 godzinach
nie klei się: po ok. 5 godzinach
można lakierować: po ok. 24 godzinach

■ **OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.